

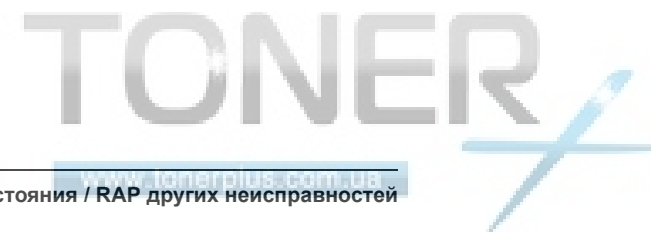
## 2 RAP по индикатору состояния/Прочие неисправности

### RAP по индикатору состояния

RAP Напряжение питания +5В .....	2-3
RAP Напряжение питания +24В .....	2-3
RAP A1 .....	2-4
RAP A2 .....	2-8
RAP C1 .....	2-11
RAP C2 .....	2-12
RAP C3 .....	2-14
RAP C4 .....	2-16
RAP C5 .....	2-18
RAP C6 .....	2-19
RAP C7 .....	2-20
RAP C8 .....	2-21
RAP C9 .....	2-22
RAP E1 .....	2-23
RAP E2 .....	2-27
RAP J1 .....	2-31
RAP J4 .....	2-32
RAP J6 .....	2-33
RAP J3 .....	2-33
RAP J6 .....	2-33
RAP J8 .....	2-33
RAP J9 .....	2-33
RAP U1 .....	2-35
RAP U2 .....	2-36
RAP U3 .....	2-38
RAP U4 .....	2-40
RAP U5 .....	2-42
RAP U6 .....	2-43
RAP U7, U8 .....	2-44
RAP U9 .....	2-46

### Прочие неисправности

RAP OF 1-1 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ .....	2-47
RAP OF 1-2 РАБОТА АППАРАТА .....	2-48
RAP OF 1-3 ОХЛАЖДАЮЩИЙ ВЕНТИЛЯТОР .....	2-51
RAP OF 2-1 ПУСТОЙ ДИСПЛЕЙ .....	2-54
RAP OF 7-1 ЛОТОК ДЛЯ БУМАГИ .....	2-58
RAP OF 8-1 ПОВРЕЖДЕНИЕ или УКЛАДКА БУМАГИ .....	2-60
RAP OF 14-1 ПРИНТЕР .....	2-62
RAP OF 16-1 ШУМ или ЗАПАХ .....	2-64
RAP OF 16-2 ЗАЗЕМЛЕНИЕ .....	2-66





## RAP Напряжение питания +5B

На главной PWB горит CR2.

ДА НЕТ

Выключите питание.

Проверьте соединение между P/J109 на главной PWB и LVPS.

Соединение в хорошем состоянии.

ДА НЕТ

Переподключите главную PWB и LVPS.

Включите питание.

Проверьте напряжение между P109-C9(+) и землей главной PWB.

Напряжение равно приблизительно +5B.

ДА НЕТ

Переменное напряжение между контактами P/J205-2 и P/J205-3 LVPS равно приблизительно 220 В.

ДА НЕТ

Проверьте напряжение между фазой и нейтралью шнура электропитания.

Напряжение равно приблизительно 220В.

ДА НЕТ

Проверьте шнур электропитания.

Если неисправность не обнаружена, проверьте напряжение в розетке электропитания.

Замените PWB блока питания.

Замените LVPS.

Замените главную PWB.

Проверьте провод между главной PWB и соответствующим элементом, обратившись к блок-схеме BSD Ch1.

## RAP Напряжение питания +24B

Напряжение между P/J102(+) и землей главной PWB равно +24B.

ДА НЕТ

Выключите питание.

Проверьте соединение между P/J109 на главной PWB и LVPS.

Соединение в хорошем состоянии.

ДА НЕТ

Переподключите главную PWB и LVPS.

Включите питание.

Проверьте напряжение между P109-A31(+) и землей главной PWB.

Напряжение равно приблизительно +24B.

ДА НЕТ

Переменное напряжение между контактами P/J205-2 и P/J205-3 LVPS равно приблизительно 220 В.

ДА НЕТ

Проверьте напряжение между фазой и нейтралью шнура электропитания.

Напряжение равно приблизительно 220В.

ДА НЕТ

Проверьте шнур электропитания.

Если неисправность не обнаружена, проверьте напряжение в розетке электропитания.

Замените PWB блока питания.

Замените LVPS.

Замените главную PWB.

Проверьте провод между главной PWB и соответствующим элементом, обратившись к блок-схеме BSD Ch1.

## RAP A1

**A1-1:** После срабатывания датчика оригинала оригинал не может активировать датчик предрегистрации.

### Начальные действия

- Убедитесь, что петли ADF плотно прилегают к верхней крышке.
- Проверьте, плотно ли закрыт ADF. При необходимости устраните неисправность.
- Если сдвигающий выходной лоток недавно снимали, проверьте, правильно ли он установлен.

### Процедура

Снимите крышку привода ADF и сдвигающий выходной лоток. Включая и выключая питание аппарата, наблюдайте за роликом подталкивания.

Ролик подталкивания быстро перемещается вверх-вниз.

**ДА НЕТ**

Снимите заднюю крышку ADF.  
Введите код [5-5] и включите питание.

**Напряжение между P/J605-4(+) ADF PWB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 2(+) соленоида подталкивания и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 1(+) соленоида подталкивания и землей(-) равно 0В.**

**ДА НЕТ**

Замените соленоид подталкивания.

**Напряжение между P/J605-3(+) ADF PWB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Проверьте провод между P/J605-3 ADF PWB и контактом 1 соленоида подталкивания на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте провод между P/J605-4 ADF PWB и контактом 2 соленоида подталкивания на обрыв цепи и плохой контакт.

**Напряжение между P/J603-11(+) ADF PWB и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J103-11(+) главной PWB и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-11 главной PWB и P/J603-11 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Замените ADF PWB.

Введите код [x-x] и нажмите кнопку Старт.

A

A

Рукой или бумагой активируйте и деактивируйте датчик предрегистрации. Дисплей должен попеременно показывать "0" и "1".

**ДА НЕТ**

Блокируйте датчик предрегистрации чистым листом бумаги. **Дисплей показывает "1" (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 2(+) датчика предрегистрации и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 2 датчика предрегистрации и P/J103-16 главной PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

**Напряжение между контактом 1(+) и контактом 2(-) датчика предрегистрации равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J605-7(+) и P/J605-9(-) ADF PWB равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между P/J605-7 ADF PWB и контактом 1 датчика предрегистрации на обрыв и плохой контакт.
- Между P/J605-9 ADF PWB и контактом 3 датчика предрегистрации на обрыв и плохой контакт.

Проверьте, не загрязнен ли датчик и правильно ли он установлен. Если все в порядке, замените датчик предрегистрации.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей показывает "0" (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем датчика предрегистрации.

**Дисплей показывает "0" (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 2 датчика предрегистрации и P/J103-16 главной PWB на короткое замыкание.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что его работе не мешает внешняя засветка. Если все в порядке, замените датчик предрегистрации.

Проверьте установку датчика.

Если код A1-1 остается, замените датчик предрегистрации.

Введите код [5-1] и нажмите кнопку Старт.

B

В

Двигатель CVT работает.

ДА НЕТ

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-1(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +1,3В.

ДА НЕТ

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J103-1(+) главной PWB и землей(-) равно приблизительно +1,3В.

ДА НЕТ

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-1 главной PWB и P/J603-1 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-2(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

ДА НЕТ

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-3(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +5В.

ДА НЕТ

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-2 главной PWB и P/J603-21 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-3(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +5В.

ДА НЕТ

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J103-3(+) главной PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

ДА НЕТ

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-3 главной PWB и P/J603-3 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J601-2(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

ДА НЕТ

Напряжение между P/J602-1(+) ADF PWB и землей(-) равно +24В.

Замените двигатель CVT.

Введите код [5-7] и нажмите кнопку Старт.

С

С

Срабатывает муфта подачи оригинала.

ДА НЕТ

При действующем коде [5-7] напряжение между P/J605-1(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +24В.

ДА НЕТ

Напряжение между контактом 2(+) муфты подачи оригинала и землей(-) равно +24В.

ДА НЕТ

Напряжение между контактом 1(+) муфты подачи оригинала и землей(-) равно +0В.

ДА НЕТ

Замените соленоид подталкивания.

Напряжение между P/J605-5(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +24В.

ДА НЕТ

Переходите к RAP напряжения напряжения питания +24В.

Проверьте провод между P/J605-5 ADF PWB и контактом 1 муфты подачи оригинала и обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте провод между P/J605-1 ADF PWB и контактом 2 муфты подачи оригинала и обрыв цепи и плохой контакт.

Напряжение между P/J603-10(+) ADF PWB и землей(-) равно +5В.

ДА НЕТ

Напряжение между P/J103-10(+) главной PWB и землей(-) равно +5В.

ДА НЕТ

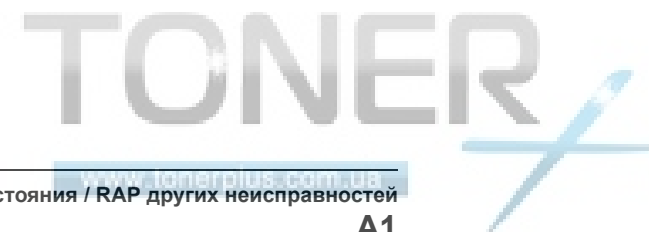
Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-10 главной PWB и P/J603-10 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Замените ADF PWB.

Введите [5-9].

D



D

Рукой или бумагой активируйте и деактивируйте датчик датчик наличия оригинала. Дисплей должен попеременно показывать “0” и “1”.

**ДА НЕТ**

Блокируйте датчик наличия оригинала чистым листом бумаги. **Дисплей показывает “1” (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 2(+) датчика наличия оригинала и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 2 датчика наличия оригинала и P/J103-18 главной PWB на обрыв цепи и плохой контакт. Если все в порядке, замените главную PWB.

**Напряжение между контактом 1(+) и контактом 3(-) датчика наличия оригинала равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J605-10(+) и P/J605-12(-) ADF PWB равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между P/J605-10 ADF PWB и контактом 1 датчика наличия оригинала на обрыв и плохой контакт.
- Между P/J605-12 ADF PWB и контактом 3 датчика наличия оригинала на обрыв и плохой контакт.

Проверьте, не загрязнен ли датчик и правильно ли он установлен. Если все в порядке, замените датчик наличия оригинала.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей показывает “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем датчика наличия оригинала.

**Дисплей показывает “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 2 датчика наличия оригинала и P/J103-16 главной PWB на короткое замыкание. Если все в порядке, замените главную PWB.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что его работе не мешает внешняя засветка. Если все в порядке, замените датчик наличия оригинала.

Проверьте установку датчика.

Если код A1-1 остается, замените датчик наличия оригинала.

Введите код [5-1] и нажмите кнопку Старт.

Когда двигатель CVT заработает, введите [7] и нажмите кнопку Старт.

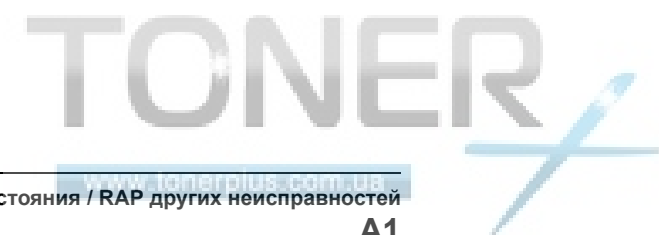
E

Муфта подачи оригинала включается, и ролик подачи оригиналов вращается.

**ДА НЕТ**

Проверьте механическую нагрузку ролика подачи оригиналов.

- Проверьте, нет ли препятствий в зоне подачи CVT.
- Закройте дверцу податчика ADF, положите лист оригинала в лоток податчика оригиналов. Введите [5-14] и нажмите кнопку Старт. Оригинал должен быть подан и должен достигнуть выходного лотка. Если оригинал останавливается или блокируется, повторите проверку, наблюдая за оригиналом и работой привода.
- Если в начальной фазе подачи оригинал движется медленно, почистите или замените ролик подачи/ролик подталкивания.
- Введите [5-7]. Срабатывает муфта подачи оригинала. Вручную поворачивайте ролик CVT против часовой стрелки (при работе он вращается по часовой стрелке), чтобы проверить вращение роликов подачи. При необходимости устраните неисправность.
- Если код неисправности A1-1 остается, замените муфту подачи оригинала.



## RAP A2

**A2-0:** После срабатывания датчика наличия оригинала оригинал не может активировать датчик регистрации.

**A2-1:** После включения двигателя подачи с постоянной скоростью оригинал не может вовремя деактивировать датчик регистрации.

### Начальные действия

Проверьте, что стекло CVT надежно прилегает к кромке регистрации. Если снята верхняя крышка, почистите RIS/рефлектор (GP9).

Убедитесь, что петли ADF прочно опираются на переднюю крышку.

Проверьте, хорошо ли закрыта дверца податчика ADF.

### Процедура

Введите [5-11].

Рукой или бумагой активируйте и деактивируйте датчик регистрации оригинала. Дисплей должен попеременно показывать "0" и "1".

**ДА НЕТ**

Блокируйте датчик регистрации оригинала чистым листом бумаги. Дисплей показывает "1" (низкий уровень).

**ДА НЕТ**

Напряжение между контактом 2(+) датчика регистрации и землей(-) равно +5В.

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 2 датчика регистрации и P/J103-17 главной PWB на обрыв цепи и плохой контакт. Если неисправность не обнаружена, замените главную PWB.

Напряжение между контактом 1(+) и контактом 3(-) датчика регистрации равно +5В.

**ДА НЕТ**

Напряжение между P/J609-1(+) и P/J609-3(-) ADF PWB равно +5В.

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между P/J609-1 ADF PWB и контактом 1 датчика регистрации оригинала на обрыв и плохой контакт.
- Между P/J609-3 ADF PWB и контактом 3 датчика регистрации оригинала на обрыв и плохой контакт.

Проверьте, не загрязнен ли датчик и правильно ли он установлен. Если все в порядке, замените датчик регистрации.

Выньте лист бумаги из датчика.

Дисплей показывает "0" (высокий уровень).

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем датчика регистрации.

Дисплей показывает "0" (высокий уровень).

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 2 датчика регистрации и P/J103-17 главной PWB на короткое замыкание. Если цепь исправна, замените главную PWB.

**A B C**

Проверьте установку датчика и убедитесь, что его работе не мешает внешняя засветка. Если все в порядке, замените датчик регистрации оригинала.

Проверьте установку датчика.

Если код A2-0 или A2-1 остается, замените датчик регистрации оригинала.

Введите код [5-1] и нажмите кнопку Старт.

**Двигатель CVT работает.**

**ДА НЕТ**

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-1(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +1,3В.

**ДА НЕТ**

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J103-1(+) главной PWB и землей(-) равно приблизительно +1,3В.

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-1 главной PWB и P/J603-1 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-2(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

**ДА НЕТ**

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-2(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-2 главной PWB и P/J603-2 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-3(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +5В.

**ДА НЕТ**

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J103-3(+) главной PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-3 главной PWB и P/J603-3 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J601-2(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

**ДА НЕТ**

Напряжение между P/J602-1(+) ADF PWB и землей(-) равно +24В.

Замените двигатель CVT.

- Проверьте, нет ли препятствий в зоне транспортировки оригинала CVT.
- Закройте дверцу податчика ADF, положите лист оригинала в лоток податчика оригиналов. Введите [5-14] и нажмите кнопку Старт. Оригинал должен быть подан и должен достигнуть выходного лотка. Если оригинал останавливается или блокируется, повторите проверку, наблюдая за оригиналом и работой привода.

**A B C**



**A2-2:** После включения двигателя подачи с постоянной скоростью оригинал не может вовремя активировать выходной датчик

**A2-3:** После деактивирования датчика регистрации оригинал не может вовремя деактивировать выходной датчик

### Начальные действия

Проверьте, что стекло CVT надежно прилегает к кромке регистрации. Если снята верхняя крышка, почистите RIS/рефлектор (GP9).

Убедитесь, что петли ADF прочно опираются на переднюю крышку.

Проверьте, хорошо ли закрыта дверца податчика ADF.

### Процедура

Введите [5-12].

Листом бумаги активируйте и деактивируйте выходной датчик ADF.

Дисплей должен попеременно показывать "0" и "1".

**ДА НЕТ**

Блокируйте выходной датчик чистым листом бумаги. **Дисплей показывает "1" (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 1(+) выходного датчика и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 выходного датчика и P/J103-19 главной PWB на обрыв цепи и плохой контакт. Если неисправность не обнаружена, замените главную PWB.

**Напряжение между контактом 2(+) выходного датчика и землей равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Замените выходной датчик.

Проверьте провод между контактом 2 выходного датчика и P/J609-5 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт. Если все в порядке, замените ADF PWB.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей показывает "0" (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем выходного датчика.

**Дисплей показывает "0" (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 1 выходного датчика и P/J103-19 главной PWB на короткое замыкание. Если цепь исправна, замените главную PWB.

Замените выходной датчик ADF.

Проверьте, не поврежден ли активатор датчика. Проверьте крепление датчика.

Если код неисправности A2-2 или A2-3 остается, замените выходной датчик ADF.

Введите код [5-1] и нажмите кнопку Старт.

A

**Двигатель CVT работает.**

**ДА НЕТ**

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-1(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +1,3В.

**ДА НЕТ**

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J103-1(+) главной PWB и землей(-) равно приблизительно +1,3В.

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-1 главной PWB и P/J603-1 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-2(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

**ДА НЕТ**

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J103-2(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-2 главной PWB и P/J603-21 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J603-3(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +5В.

**ДА НЕТ**

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J103-3(+) главной PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-3 главной PWB и P/J603-3 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

При действующем коде [5-1] напряжение между P/J601-2(+) ADF PWB и землей(-) равно приблизительно +10В.

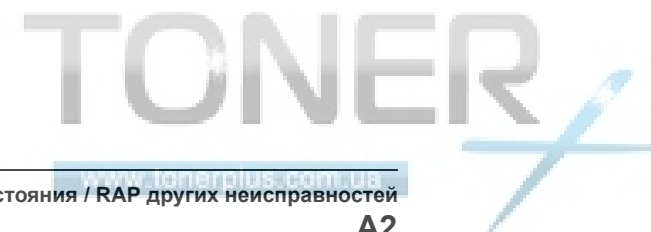
**ДА НЕТ**

Напряжение между P/J602-1(+) ADF PWB и землей(-) равно +24В.

Замените двигатель CVT.

- Проверьте, нет ли препятствий в зоне транспортировки оригинала CVT.
- Закройте дверцу податчика ADF, положите лист оригинала в лоток податчика оригиналов. Введите [5-14] и нажмите кнопку Старт. Оригинал должен быть подан и должен достигнуть выходного лотка. Если оригинал останавливается или блокируется, повторите проверку, наблюдая за оригиналом и работой привода.

A



**A5-1:**Открыта крышка ADF.

Вручную замкните блокировочный выключатель крышки ADF.

Код A5-1 пропал.

**ДА НЕТ**

Закройте крышку ADF.

**Напряжение между контактом P/J605-2(+) ADF PWB и землей равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Закройте крышку ADF.

**Напряжение между контактом P/J605-1(+) ADF PWB и землей равно +24В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом P/J602-1(+) ADF PWB и землей равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Замените ADF PWB.

Проверьте проводку между P/J605-1 ADF PWB и блокировочным выключателем крышки ADF на обрыв цепи и плохой контакт. Если все в порядке, замените блокировочный выключатель крышки ADF.

**Напряжение между P/J103-15(+) главной PWB и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

**Напряжение между контактом P/J603-15(+) ADF PWB и землей равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между P/J603-15 ADF PWB и P/J103-15 главной PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Замените ADF PWB.

Плохо отрегулировано взаимное положение крышки ADF и блокировочного выключателя.

Проверьте, не поврежден ли активатор блокировочного выключателя крышки ADF и хорошо ли крепится крышка.

## RAP C1

**C1-0:** Бумага, поданная из лотка 1, не активировала датчик отвода от лотка 1 через заданный временной интервал после включения двигателя подачи лотка 1.

### Начальные действия

- Выньте бумагу из лотка и распушите ее, чтобы отделить листы друг от друга. Посмотрите на имеющуюся на лотке наклейку и вновь уложите бумагу.
- Проверьте, чтобы направляющие бумаги были правильно отрегулированы, не сдавливали и не зажимали бумагу.

### Процедура

Очистите код ошибки C1. Изготовьте копию. После появления кода C1 снимите заднюю крышку и откройте дверцу доступа лотка 1. **Лист бумаги на ролике отвода.**

#### ДА НЕТ

Войдите в диагностический режим. Введите код [7-13], нажмите кнопку Старт и проверьте работу роликов подачи.

**Ролики подачи вращаются.**

#### ДА НЕТ

Слышно, как работает двигатель подачи лотка 1.

#### ДА НЕТ

При действующем коде [7-13] напряжение между P/J403-1(+) PWB управления лотка 1 и землей равно приблизительно +16В.

#### ДА НЕТ

Напряжение между P/J402-1(+) PWB управления лотка 1 и землей(-) равно +24В.

#### ДА НЕТ

Переходите к RAP напряжения питания +24В.  
Замените PWB управления лотка 1.

Замените двигатель подачи лотка 1.

Введите [7-11] и нажмите кнопку Старт.

**Муфта подачи лотка 1 в хорошем состоянии.**

#### ДА НЕТ

При действующем коде [7-11] напряжение между P/J408-2(+) PWB управления лотка 1 и землей(-) равно +24В.

#### ДА НЕТ

Напряжение между P/J408-1(+) PWB управления лотка 1 и землей(-) равно +24В.

#### ДА НЕТ

Напряжение между P/J402-1(+) PWB управления лотка 1 и землей(-) равно +24В.

#### ДА НЕТ

Переходите к RAP напряжения питания +24В.  
Замените PWB управления лотка 1.

Замените муфту подачи лотка 1.

Замените PWB управления лотка 1.

Устраните механическую неисправность. Если ролики подачи не работают, замените муфту.

**Снимите лоток 1, почистите ролик подачи и тормозной ролик и проверьте, не истерты ли они.**

A B C

#### ДА НЕТ

Посмотрите, нет ли препятствий на пути бумаги.  
Замените ролик подачи и тормозной ролик.

**Введите [7-7]. Рукой или бумагой активируйте и деактивируйте датчик отвода от лотка 1. Дисплей должен попеременно показывать "0" и "1".**

#### ДА НЕТ

Блокируйте датчик отвода от лотка 1 чистым листом бумаги. **Дисплей показывает "1" (низкий уровень).**

#### ДА НЕТ

Напряжение между контактом 1(+) датчика отвода от лотка 1 и землей(-) равно +5В.

#### ДА НЕТ

Проверьте провод между контактом 1 датчика отвода от лотка 1 и P/J405-2 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт. Если неисправность не обнаружена, замените PWB управления лотка 1.

Напряжение между контактом 3(+) и контактом 2(-) датчика отвода от лотка 1 равно +5В.

#### ДА НЕТ

Напряжение между P/J405-1(+) и P/J405-3(-) PWB управления лотка 1 равно +5В.

#### ДА НЕТ

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между P/J405-1 PWB управления лотка 1 и контактом 3 датчика отвода от лотка 1 на обрыв и плохой контакт.
- Между P/J405-3 PWB управления лотка 1 и контактом 2 датчика отвода от лотка 1 на обрыв и плохой контакт.

Проверьте, не загрязнен ли датчик и правильно ли он установлен. Если все в порядке, замените датчик отвода от лотка 1.

Выньте лист бумаги из датчика отвода.

**Дисплей показывает "0" (высокий уровень).**

#### ДА НЕТ

Отсоедините разъем датчика отвода от лотка 1.

**Дисплей показывает "0" (высокий уровень).**

#### ДА НЕТ

Проверьте цепь между контактом 1 датчика отвода от лотка 1 и P/J405-2 PWB управления лотка 1 на короткое замыкание. Если цепь исправна, замените PWB управления лотка 1.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что его работе не мешает внешнее освещение. Если все в порядке, замените PWB управления лотка 1.

Проверьте установку датчика.

Если код неисправности C1-0 остается, замените датчик отвода от лотка 1.

Проверьте, не имеет ли датчик отвода от лотка 1 механических повреждений. При необходимости устраните неисправность.

A B C



## RAP C2

**C2-0:** Бумага, поданная из лотка 2, не активировала вовремя на датчик отвода от лотка 2 после включения двигателя подачи из лотка 2.

### Начальные действия

- Изготовьте копию при подаче бумаги из лотка 1. Если выдается код состояния, переходите к RAP по коду состояния для лотка 1.
- Выньте бумагу из лотка и распушите ее, чтобы отделить листы друг от друга. Посмотрите на имеющуюся на лотке наклейку и вновь уложите бумагу.
- Проверьте, чтобы направляющие бумаги были правильно отрегулированы, не сдавливали и не зажимали бумагу.

### Процедура

Очистите код ошибки C2. Изготовьте копию. После появления кода C2 снимите заднюю крышку, заднюю крышку лотка 2 и откройте дверцу доступа лотка 2 и дверцу доступа лотка 1. **Лист бумаги у крышки доступа лотка 2.**

**ДА НЕТ**

Войдите в диагностический режим. Введите код [7-14], нажмите кнопку Старт и проверьте работу роликов подачи.

**Ролики подачи вращаются.**

**ДА НЕТ**

Слышно, как работает двигатель подачи лотка 2.

**ДА НЕТ**

При действующем коде [7-14] напряжение между P/J403-1(+) PWB управления лотка 2 и землей равно приблизительно +16В.

**ДА НЕТ**

Напряжение между P/J402-1(+) PWB управления лотка 2 и землей(-) равно +24В.

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Замените PWB управления лотка 2.

Замените двигатель подачи лотка 2.

Введите [7-12] и нажмите кнопку Старт.

**Муфта подачи лотка 2 в хорошем состоянии.**

**ДА НЕТ**

При действующем коде [7-12] напряжение между P/J408-2(+) PWB управления лотка 2 и землей(-) равно +24В.

**ДА НЕТ**

Напряжение между P/J408-1(+) PWB управления лотка 2 и землей(-) равно +24В.

**ДА НЕТ**

Напряжение между P/J402-1(+) PWB управления лотка 2 и землей(-) равно +24В.

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Замените PWB управления лотка 2.

Замените муфту подачи лотка 2.

Замените PWB управления лотка 2.

Устраните механическую неисправность. Если ролики подачи не работают, замените муфту.

**A B**

Снимите лоток 2, почистите ролик подачи и тормозной ролик и проверьте, не истерты ли они.

**ДА НЕТ**

Посмотрите, нет ли препятствий на пути бумаги.

Замените ролик подачи и тормозной ролик.

Введите [7-8]. **Рукой или бумагой активируйте и деактивируйте датчик отвода от лотка 2. Дисплей должен попеременно показывать "0" и "1".**

**ДА НЕТ**

Блокируйте датчик отвода от лотка 2 чистым листом бумаги. **Дисплей показывает "1" (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

Напряжение между контактом 1(+) датчика отвода от лотка 2 и землей(-) равно +5В.

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 датчика отвода от лотка 2 и P/J405-2 PWB управления лотка 2 на обрыв цепи и плохой контакт. Если неисправность не обнаружена, замените PWB управления лотка 2.

Напряжение между контактом 3(+) и контактом 2(-) датчика отвода от лотка 2 равно +5В.

**ДА НЕТ**

Напряжение между P/J405-1(+) и P/J405-3(-) PWB управления лотка 2 равно +5В.

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между P/J405-1 PWB управления лотка 2 и контактом 3 датчика отвода от лотка 1 на обрыв и плохой контакт.
- Между P/J405-3 PWB управления лотка 2 и контактом 2 датчика отвода от лотка 1 на обрыв и плохой контакт.

Проверьте, не загрязнен ли датчик и правильно ли он установлен. Если все в порядке, замените датчик отвода от лотка 2.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей показывает "0" (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем датчика отвода от лотка 2.

**Дисплей показывает "0" (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 1 датчика отвода от лотка 2 и P/J405-2 PWB управления лотка 2 на короткое замыкание. Если цепь исправна, замените PWB управления лотка 2.

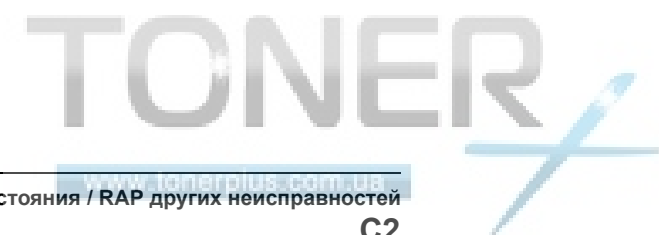
Проверьте установку датчика и убедитесь, что его работе не мешает внешнее освещение. Если все в порядке, замените PWB управления лотка 1.

Проверьте установку датчика.

Если код неисправности C2-0 остается, замените датчик отвода от лотка 2.

Проверьте, не имеет ли датчик отвода от лотка 2 механических повреждений. При необходимости устраните неисправность.

**A B**



## RAP C3

**C3-0:** Бумага, поданная из обходного лотка, своевременно не активирует датчик регистрации после срабатывания соленоида подачи из обходного лотка.

**C3-1:** Бумага, поданная из обходного лотка, после срабатывания соленоида подачи слишком рано активирует датчик регистрации.

### Начальные действия

- Переверните бумагу, чтобы верхняя сторона была внизу. Укладка бумаги передней кромкой назад не даст эффекта.
- Проверьте, что направляющие лотка отрегулированы правильно, не зажимают и не сдавливают бумагу.

### Процедура

**Выберите лоток 1 и изготовьте копию. Копия выдается, и аппарат готов к дальнейшей работе.**

#### ДА НЕТ

Переходите к RAP по коду ошибки.

Проверьте положение подъемной пластины. Между роликом подачи обходного лотка и тормозной пластиной должен быть зазор. Зазор должен быть достаточен для укладки 50 листов бумаги плотностью 80 г/кв.м. **Проверьте, что под ролик подачи помещается 50 листов бумаги. 50 листов помещается.**

#### ДА НЕТ

Не на месте кулачок подъемной пластины. Ролик должен быть на высокой части кулачка подъемной пластины.

Выполните (проверьте) следующее:

- Откройте левую дверцу.
- Проверьте, не повреждена ли секторная шестерня. Проверьте прорезь. Если секторная шестерня работает плохо, замените секторную шестерню.
- Рукой поворачивайте секторную шестерню против часовой стрелки, отведя ролик от кулачка подъемной пластины, пока ролик не окажется в положении, показанном на рисунке 2.
- Пружина секторной шестерни должна быть в показанном положении. В этом положении секторная шестерня не сможет вращаться по часовой стрелке (как при обычной работе), пока не сработает соленоид обходного лотка. Если секторная шестерня может вращаться по часовой стрелки без ограничения, замените неисправный элемент.

Загрузите в обходной лоток 10 листов бумаги. Выберите обходной лоток и, наблюдая за подъемной пластиной, изготовьте 10 копий. Подъемная пластина должна поднимать переднюю кромку бумаги для ее подачи роликом подачи обходного лотка.

**Подъемная пластина поднимает переднюю кромку бумагу к роликам подачи, прежде чем происходит застревание C3.**

#### ДА НЕТ

Неисправна секторная шестерня, пружина секторной шестерни, соленоид подачи обходного лотка или левая дверца.

- Откройте левую дверцу.
- Проверьте, не повреждена ли секторная шестерня. Проверьте, что есть прорезь. Если секторная шестерня неисправна, замените левую дверцу.

**Секторная шестерня цела.**

A B

#### ДА НЕТ

Замените левую дверцу.

Проверьте состояние и установку пружины секторной шестерни. Пружина должна быть соединена, как показано, и не иметь повреждений. Выполнение подачи зависит от правильного положения пружины секторной шестерни. В этом положении шестерня не сможет вращаться по часовой стрелке, пока не сработает соленоид подачи.

**Пружина секторной шестерни соединена, как показано, и не имеет повреждений.**

#### ДА НЕТ

Переустановите пружину секторной шестерни или замените левую дверцу.

Проверьте соленоид подачи обходного лотка.

- Откройте левую дверцу.
- Введите [8-5] и, наблюдая за соленоидом подачи, нажмите кнопку Старт.

**Срабатывает соленоид подачи обходного лотка.**

#### ДА НЕТ

Отсоедините вилку соленоида обходного лотка от P308 PWB интерфейса PCM. Измерьте сопротивление (Ом) между контактами вилки соленоида.

Сопротивление должно быть приблизительно 41 Ом или меньше.

**Сопротивление обмотки соленоида равно приблизительно 41 Ом или меньше.**

#### ДА НЕТ

Замените соленоид подачи обходного лотка.

Войдите в диагностический режим и введите [8-5]. Измерьте напряжение на P211-10 PCM PWB, нажав кнопку Старт.

**Напряжение изменяется от +0,1 В до +6 В.**

#### ДА НЕТ

Вначале замените LVPS, если это не поможет, замените главную PWB.

Подсоедините вилку соленоида подачи обходного лотка к P308 PWB интерфейса PCM.

Измерьте напряжение на контакте 311-10 PWB интерфейса PCM.

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

#### ДА НЕТ

Замените PWB интерфейса PCM.

Замените LVPS.

Введите [8-6].

Понажимайте на активатор датчика регистрации IOT.

C

A B

Дисплей должен попеременно показывать “0” и “1”.

**ДА НЕТ**

Перекройте датчик чистым листом бумаги.

**Дисплей показывает “1” (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 1(+) датчика регистрации IOT и землей равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 датчика регистрации IOT и P/J211-3 LVPS на обрыв цепи и плохой контакт (включая PCM PWB).

Если провод в порядке, проверьте соединение главной PWB с LVPS.

Если неисправность остается, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

**Напряжение между контактами 2(+) и 3(-) датчика регистрации IOT равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между J306-2(+) и J306-3(-) PCM PWB равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между J306-2 PCM PWB и контактом 2 датчика регистрации IOT на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между J306-3 PCM PWB и контактом 3 датчика регистрации IOT на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте загрязнение и правильность установки датчика. Проверьте, не поврежден ли активатор. Если все в порядке, замените датчик регистрации IOT.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей должен показывать “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем датчика регистрации IOT.

**Дисплей должен показывать “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 2 датчика регистрации IOT и P/J211-3 LVPS на короткое замыкание (включая PCM PWB).

Если короткого замыкания нет, проверьте соединение главной PWB с LVPS.

Если неисправность остается, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что его работе не мешает внешняя засветка. Если все в порядке, замените датчик регистрации IOT.

Проверьте установку датчика.

Если код неисправности C3-0 или C3-1 остается, замените датчик регистрации IOT.

Замените комплект деталей привода обходного лотка. При выполнении предыдущей проверки подъемная пластина не смогла поднять стопку бумаги.

После выполнения каждого из перечисленных пунктов проверяйте работу аппарата.

- Убедитесь, что пружина тормозной площадки прижимает тормозную площадку снизу к ролику подачи обходного лотка. Такая проблема также может приводить к появлению кода неисправности E1.
- Проверьте, нет ли препятствий в зоне выходных направляющих обходного лотка.

- Проверьте шестерню на валу ролика отвода обходного лотка. Проверьте промежуточные ролики, вращаемые валом ролика отвода обходного лотка.
- Почистите или замените ролик подачи обходного лотка.





## RAP C4

**C4-0:** Бумага, поданная из лотка 1, не деактивировала вовремя датчик отвода от лотка 1.

**C4-1:** Бумага, поданная из лотка 1, не активировала вовремя датчик регистрации.

**C4-2:** Бумага, поданная из лотка 2, не активировала вовремя датчик регистрации.

**C4-3:** Бумага, поданная из лотка 1, слишком рано активировала датчик регистрации после включения двигателя ролика отвода от лотка 1.

**C4-4:** Бумага, поданная из лотка 2, слишком рано активировала датчик регистрации после включения двигателя ролика отвода от лотка 2.

### Начальные действия

- Выньте бумагу из лотка и распушите ее, чтобы отделить листы друг от друга. Посмотрите на имеющуюся на лотке наклейку и вновь уложите стопку.
- Проверьте, чтобы направляющие бумаги были правильно отрегулированы, не сдавливали и не зажимали бумагу.
- Проверьте, что пружина на дверце доступа лотка 1 прижимает прижимные ролики к роликам отвода.
- Проверьте правильность установки внутренней направляющей дверцы доступа лотка 1.

### Процедура

Выключите аппарат. Убедитесь, что внутри нет застрявшей бумаги. Включите аппарат. Аппарат готов к копированию.

**ДА НЕТ**

Введите [7-7].

Блокируйте датчик отвода от лотка 1 листом бумаги.

**Дисплей показывает “1” (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 1(+) датчика отвода от лотка 1 и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 датчика отвода от лотка 1 и P/J405-2 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт. Если цепь в порядке, замените PWB управления лотка 1.

**Напряжение между контактами 3 и 2 датчика отвода от лотка 1 равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Напряжение между P/J405-1(+) и P/J405-3(-) PWB управления лотка 1 равно +5В.

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между P/J405-1 PWB управления лотка 1 и контактом 3 датчика отвода от лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между P/J405-3 PWB управления лотка 1 и контактом 2 датчика отвода от лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте загрязнение и правильность установки датчика. Если все в порядке, замените датчик отвода от лотка 1.

**А В**

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей показывает “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем датчика отвода от лотка 1.

**Дисплей показывает “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 1 датчика отвода от лотка 1 и P/J405-2 PWB управления лотка 1 на короткое замыкание. Если цепь исправна, замените PWB управления лотка 1.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что на него не попадает внешний свет. Если все в порядке, замените датчик отвода от лотка 1.

Проверьте установку датчика.

Если код неисправности C4-0, C4-1, C4-2, C4-3, C4-4, C4-5 или C4-6 остается, замените датчик отвода от лотка 1.

Войдите в диагностический режим, введите [7-13] и нажмите кнопку Старт, чтобы включить двигатель подачи лотка 1.

**Ролики отвода вращаются.**

**ДА НЕТ**

Снимите заднюю крышку.

Вручную поверните шестерню двигателя подачи лотка 1.

**Шестерня свободно вращается.**

**ДА НЕТ**

Проверьте механическую исправность модуля шестерни ролика отвода.

Проверьте цепь двигателя подачи лотка 1.

Войдите в диагностический режим, введите [7-13] и нажмите кнопку Старт. Измерьте напряжение между каждым контактом P403 двигателя подачи и землей.

**Напряжение равно приблизительно +16В.**

**ДА НЕТ**

Измерьте напряжение на P402-1 PWB управления лотка 1.

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

**ДА НЕТ**

Измерьте напряжение на J302-1 PWB интерфейса PCM.

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Проверьте провод между J302-1 и P402-1. Если провод поврежден, замените проводку.

Замените PWB управления лотка 1.

Замените двигатель подачи лотка 1.

Введите [8-6].

Понажимайте на активатор датчика регистрации IOT.

**А В**

RAP по коду состояния / RAP других неисправностей

**C4**

9/02  
2-16

**С**



C

Дисплей попеременно показывает “0” и “1”.

**ДА НЕТ**

Блокируйте датчик чистым листом бумаги.

**Дисплей показывает “1” (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 1(+) датчика регистрации IOT и землей равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 датчика регистрации IOT и P/J211-3 LVPS на обрыв цепи и плохой контакт (включая PCM PWB).

Если проводка исправна, проверьте соединение главной PWB с LVPS.

Если неисправность остается, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

**Напряжение между контактами 2(+) и 3(-) датчика регистрации IOT равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между J306-2(+) и J306-3(-) PCM PWB равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между J306-2 PCM PWB и контактом 2 датчика регистрации IOT на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между J306-3 PCM PWB и контактом 3 датчика регистрации IOT на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте загрязнение и правильность установки датчика. Проверьте, не поврежден ли активатор. Если все в порядке, замените датчик регистрации IOT.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей должен показывать “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем датчика регистрации IOT.

**Дисплей должен показывать “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 1 датчика регистрации IOT и P/J211-3 LVPS (включая PCM PWB) на короткое замыкание.

Если проводка исправна, проверьте соединение главной PWB с LVPS.

Если неисправность остается, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что на него не попадает внешний свет. Если все в порядке, замените датчик регистрации IOT.

Проверьте установку датчика.

Если код неисправности C4-0, C4-1, C4-2, C4-3, C4-4, C4-5 или C4-6 остается, замените датчик регистрации IOT.

**Лоток 2 установлен.**

**ДА НЕТ**

Проверьте, что на пути листа нет обрывков бумаги, клейких наклеек и других препятствий.

Войдите в диагностический режим, введите [7-14] и нажмите кнопку Старт для включения двигателя подачи лотка 2.

D

D

**Ролики отвода возвращаются.**

**ДА НЕТ**

Снимите заднюю крышку лотка 2.

Вручную поверните вал двигателя подачи лотка 2.

**Шестерня свободно вращается.**

**ДА НЕТ**

Проверьте механическую исправность модуля шестерни ролика отвода. При неисправностях замените шестерню ролика отвода.

Проверьте цепь двигателя подачи лотка 2.

Измерьте напряжение на каждом контакте P403 PWB управления лотка 2.

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

**ДА НЕТ**

Измерьте напряжение на P402-1 PWB управления лотка 2.

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

**ДА НЕТ**

Измерьте напряжение на P402-1 PWB управления лотка 2.

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

**ДА НЕТ**

Измерьте напряжение на P402-1 PWB управления лотка 1.

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

**ДА НЕТ**

Измерьте напряжение на J302-1 PWB интерфейса PCM.

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Проверьте провод между J302-1 и P402-1. Если есть повреждения, замените проводку.

Замените PWB управления лотка 1.

Проверьте провод между P402-1 лотка 2 и P401-1 лотка 2. Если есть повреждения, замените проводку.

Замените PWB управления лотка 2.

Замените двигатель подачи лотка 2.

Проверьте, что на пути листа нет обрывков бумаги, клейких наклеек и других препятствий.



## RAP C5

**C5–0:** Не действует датчик отсутствия бумаги в лотке 1.

### Процедура

Снимите модуль лотка 1.

Включите питание, войдите в диагностический режим, введите [7-5] и нажмите кнопку Старт.

Понажимайте на активатор датчика отсутствия бумаги в лотке 1.

Дисплей попеременно показывает “0” и “1”.

**ДА НЕТ**

Напряжение между контактом 1(+) датчика отсутствия бумаги в лотке 1 и землей(-) равно +5В.

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 датчика отсутствия бумаги в лотке 1 и P/J404-1 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт. Если цепь исправна, замените PWB управления лотка 1.

Если неисправность остается, замените главную PWB.

Напряжение между контактами 3(+) и 2(-) датчика отсутствия бумаги в лотке 1 равно +5В.

**ДА НЕТ**

Напряжение между P/J404-3(+) и P/J404-2(-) PWB управления лотка 1 равно +5В.

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между P/J404-3 PWB управления лотка 1 и контактом 3 датчика отсутствия бумаги в лотке 1 на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между P/J404-2 PWB управления лотка 1 и контактом 2 датчика отсутствия бумаги в лотке 1 на обрыв цепи и плохой контакт. Если цепи исправны, замените PWB управления лотка 1.

Проверьте загрязнение и правильность установки датчика. Если все в порядке, замените датчик отсутствия бумаги в лотке 1.

Проверьте положение установки датчика отсутствия бумаги. При необходимости устраните недостатки установки.

## RAP C6

**C6-0:** Не действует датчик отсутствия бумаги в лотке2.

### Процедура

Снимите модуль лотка 2.

Включите питание, войдите в диагностический режим, введите [7-6] и нажмите кнопку Старт.

Понажимайте на активатор датчика отсутствия бумаги в лотке 2.

Дисплей попеременно показывает “0” и “1”.

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 1(+) датчика отсутствия бумаги в лотке 2 и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 датчика отсутствия бумаги в лотке 1 и P/J404-1 PWB управления лотка 2 на обрыв цепи и плохой контакт. Если цепь исправна, замените PWB управления лотка 2. Если неисправность остается, замените PWB управления лотка 1 и главную PWB.

**Напряжение между контактами 3(+) и 2(-) датчика отсутствия бумаги в лотке 2 равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J404-3(+) и P/J404-2(-) PWB управления лотка 2 равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

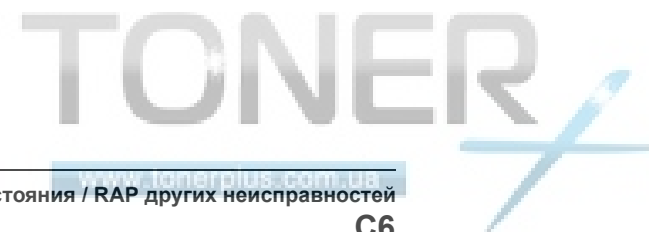
Проверьте следующие провода:

- Между P/J404-3 PWB управления лотка 2 и контактом 3 датчика отсутствия бумаги в лотке 2 на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между P/J404-2 PWB управления лотка 2 и контактом 2 датчика отсутствия бумаги в лотке 2 на обрыв цепи и плохой контакт. Если цепи исправны, замените PWB управления лотка 2.

Если проводка исправна, замените PWB управления лотка 2. Если неисправность остается, замените PWB управления лотка 1.

Проверьте загрязнение и правильность установки датчика. Если все в порядке, замените датчик отсутствия бумаги в лотке 2.

Проверьте положение установки датчика отсутствия бумаги. При необходимости устраните недостатки установки.



## RAP C7

**C7-0:** Не действует датчик размера лотка 1.

### Процедура

Снимите лоток 1.

Проверьте датчик формата бумаги в лотке 1.

**Активатор датчика в хорошем состоянии.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность активатора или замените его.

Проверьте сопротивление следующих цепей:

- Между CN1-1 датчика размера лотка 1 и P/J406-1 PWB управления лотка 1
- Между CN1-2 датчика размера лотка 1 и P/J406-2 PWB управления лотка 1
- Между CN1-3 датчика размера лотка 1 и P/J406-3 PWB управления лотка 1
- Между CN1-4 датчика размера лотка 1 и P/J406-4 PWB управления лотка 1
- Между CN1-5 датчика размера лотка 1 и P/J406-5 PWB управления лотка 1

**Сопротивление каждой из этих цепей менее 1 Ом.**

**ДА НЕТ**

Проверьте на обрыв и плохой контакт цепь, сопротивление которой не меньше 1 Ом.

Замените датчик размера лотка 1.

Если неисправность остается, замените PWB управления лотка 1.

## RAP C8

**C7-0:** Не действует датчик размера лотка 2.

### Процедура

Снимите лоток 2.

Проверьте датчик формата бумаги в лотке 2.

**Активатор датчика в хорошем состоянии.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность активатора или замените его.

Проверьте сопротивление следующих цепей:

- Между CN1-1 датчика размера лотка 2 и P/J406-1 PWB управления лотка 2
- Между CN1-2 датчика размера лотка 2 и P/J406-2 PWB управления лотка 2
- Между CN1-3 датчика размера лотка 2 и P/J406-3 PWB управления лотка 2
- Между CN1-4 датчика размера лотка 2 и P/J406-4 PWB управления лотка 2
- Между CN1-5 датчика размера лотка 2 и P/J406-5 PWB управления лотка 2

**Сопротивление каждой из этих цепей менее 1 Ом.**

**ДА НЕТ**

Проверьте на обрыв и плохой контакт цепь, сопротивление которой не меньше 1 Ом.

Замените датчик размера лотка 2

Если неисправность остается, замените PWB управления лотка 2.

## RAP C9

**C9-0:** Бумага, поданная из лотка 2, не активировала вовремя датчик отвода от лотка 1.

### Процедура

Введите [7-7]. Рукой или листом бумаги активируйте и деактивируйте датчик отвода от лотка 1. Дисплей попеременно показывает "0" и "1".

#### ДА НЕТ

Блокируйте датчик отвода от лотка 1 чистым листом бумаги.

**Дисплей показывает "1" (низкий уровень).**

#### ДА НЕТ

**Напряжение между контактом 1(+) датчика отвода от лотка 1 и землей(-) равно +5В.**

#### ДА НЕТ

Проверьте провод между контактом 1 датчика отвода от лотка 1 и P/J405-2 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт. Если все в порядке, замените PWB управления лотка 1.

**Напряжение между контактами 3(+) и 2(-) датчика отвода от лотка 1 равно +5В.**

#### ДА НЕТ

**Напряжение между P/J405-1(+) и P/J405-3(-) PWB управления лотка 1 равно +5В.**

#### ДА НЕТ

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между контактом P/J405-1 PWB управления лотка 1 и контактом 3 датчика отвода от лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между контактом P/J405-3 PWB управления лотка 1 и контактом 2 датчика отвода от лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте загрязнение и правильность установки датчика. Если все в порядке, замените датчик отвода от лотка 1.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей показывает "0" (высокий уровень).**

#### ДА НЕТ

Отсоедините разъем датчика отвода от лотка 1.

**Дисплей должен показывать "0" (высокий уровень).**

#### ДА НЕТ

Проверьте цепь между контактом 1 датчика отвода от лотка 1 и J405-2 PWB управления лотка 1 на короткое замыкание. Если короткого замыкания нет, замените PWB управления лотка 1.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что на него не попадает внешний свет. Если все в порядке, замените датчик отвода от лотка 1.

Проверьте установку датчика.

A B

Если код состояния C9-0 остается, замените датчик отвода от лотка 1. Введите [7-14] и нажмите кнопку Старт.

**Двигатель подачи лотка 2 работает.**

#### ДА НЕТ

**Напряжение между P/J402-1(+) PWB управления лотка 2 и землей(-) равно +24В.**

#### ДА НЕТ

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Замените PWB управления лотка 2.

Введите [7-12] и нажмите кнопку Старт.

**Срабатывает муфта подачи лотка 2.**

#### ДА НЕТ

**При действующем коде [7-12] напряжение между P/J408-2(+) PWB управления лотка 2 и землей(-) равно 0В.**

#### ДА НЕТ

Замените PWB управления лотка 2.

**Напряжение между P/J408-1(+) PWB управления лотка 2 и землей(-) равно +24В.**

#### ДА НЕТ

**Напряжение между P/J402-1(+) PWB управления лотка 2 и землей(-) равно +24В.**

#### ДА НЕТ

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Замените PWB управления лотка 2.

Замените муфту подачи лотка 2.

Проверьте механическую нагрузку шестерни узла подачи лотка 2.

- Выньте бумагу из лотка и распушите ее, чтобы отделить листы друг от друга. Посмотрите на имеющуюся на лотке наклейку и вновь уложите бумагу.
- Проверьте, чтобы направляющие бумаги были правильно отрегулированы, не сдавливали и не зажимали бумагу.

A B

## RAP E1

**E1-1:** Бумага не активировала вовремя датчик фьюзера после срабатывания муфты регистрации.

**E1-3:** Бумага вовремя не деактивировала датчик фьюзера после деактивирования датчика регистрации.

### Процедура

Введите [10-6].

Рукой нажмите на активатор выходного датчика фьюзера и отпустите его.

**Показания дисплея должны меняться.**

**ДА НЕТ**

Снимите модуль фьюзера. Измерьте сопротивление (Ом) между J211B-2 и -3 модуля фьюзера. Измеряя сопротивление, активируйте и деактивируйте выходной датчик фьюзера. Сопротивление должно меняться с бесконечности на менее 30 Ом и обратно. **При активировании и деактивировании выходного датчика фьюзера сопротивление меняется.**

**ДА НЕТ**

Замените модуль фьюзера.

Проверьте следующие провода:

- Между J203-1 LVPS и J211A-2 модуля фьюзера на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между J203-2 LVPS и J211A-3 модуля фьюзера на обрыв цепи и плохой контакт.

Если цепи исправны, замените по порядку: модуль фьюзера, главную PWB.

Введите [8-3] и нажмите кнопку Старт.

**Срабатывает муфта регистрации IOT.**

**ДА НЕТ**

Введите [8-3] и нажмите Старт.

**Напряжение между P/J211-8(+) LVPS и землей(-) равно 0В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте соединение главной PWB с LVPS. Если соединение в норме, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

**При действующем коде [8-3] напряжение между J311-8(+) PCM PWB и землей(-) равно 0В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между P/J211-8 LVPS и J311-8 PCM PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

**При действующем коде [8-3] напряжение между J305-4(+) PCM PWB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Замените PCM PWB.

**Напряжение между J305-1(+) PCM PWB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Обратитесь к блок-схеме цепи 1 на странице 7-4 и проверьте цепь блокировки передней крышки +24В до P/J305-1 PCM PWB.

Замените муфту регистрации IOT.

A

**Проверьте установку узла регистрации. Узел регистрации установлен правильно.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность.

**Проверьте установку коротрона переноса/отделения. Коротрон установлен правильно.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность.

Для проверки привода валика регистрации выполните следующее:

- Снимите заднюю крышку.
- При частично закрытой левой крышке поднимите узел валика регистрации в рабочее положение.
- Удерживайте узел валика регистрации в этом положении и вручную поворачивайте вал двигателя привода против часовой стрелки, наблюдая за шестерней привода муфты регистрации и соответствующими приводами.

**Привод валика регистрации явно работает нормально, визуальных признаков повреждений шестерен привода нет.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность или замените неисправные элементы.

Вручную поворачивайте вал двигателя привода против часовой стрелки, наблюдая за приводами фьюзера и вращением видимых участков валов фьюзера. **Привод модуля фьюзера явно работает нормально, визуальных признаков повреждений шестерен привода нет.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность или замените неисправные элементы.

Замените датчик регистрации. Проверьте, остались ли какие-либо еще неисправности.

Запустите работу пользователя и после появления кода E1 медленно откройте левую дверцу ровно настолько, сколько требуется для проверки положения передней кромки бумаги. Бумага застряла перед входом в узел регистрации.

**ДА НЕТ**

**Бумага застряла в модуле фьюзера.**

**ДА НЕТ**

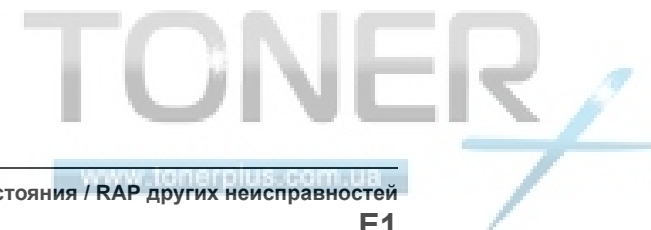
Снимите модуль фьюзера.

Проверьте гладкость предфьюзерной направляющей и убедитесь, что она не имеет повреждений, и ее состояние не может привести к остановке бумаги.

Замените модуль фьюзера.

Замените модуль регистрации.

A



**E1-2:** Бумага вовремя не деактивировала датчик регистрации после срабатывания выходного датчика фьюзера.

## Процедура

Введите [8-6].

Рукой понажимайте на активатор датчика регистрации IOT.

**Дисплей попеременно показывает “0” и “1”.**

**ДА НЕТ**

Блокируйте датчик чистым листом бумаги.

**Дисплей показывает “1” (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 1(+) датчика регистрации IOT и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 датчика регистрации IOT и P/J211-4 LVPS на обрыв цепи и плохой контакт (включая PCM PWB).

Если все в порядке, проверьте соединение LVPS с главной PWB.

Если неисправность остается, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

**Напряжение между контактами 2(+) и 3(-) датчика регистрации равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J306-2(+) и P/J306-3(-) PCM PWB равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между контактом P/J306-2 PCM PWB и контактом 2 датчика регистрации IOT на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между контактом P/J306-3 PCM PWB и контактом 3 датчика регистрации IOT на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте загрязнение и правильность установки датчика. Проверьте, не поврежден ли активатор. Если все в порядке, замените датчик регистрации IOT.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей показывает “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

A B C

A B C

Отсоедините разъем датчика регистрации IOT.

**Дисплей должен показывать “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 1 датчика регистрации IOT и P/J211-3 LVPS на короткое замыкание (включая PCM PWB).

Если все в порядке, проверьте соединение LVPS с главной PWB.

Если неисправность остается, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что на него не попадает внешний свет. Если все в порядке, замените датчик регистрации IOT.

Проверьте установку датчика.

Если код состояния E1-2 остается, замените датчик регистрации IOT.

Проверьте установку узла регистрации.

**Узел регистрации установлен правильно.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность.

Проверьте установку коротрона переноса/отделения.

**Коротрон установлен правильно.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность.

Для проверки привода валика регистрации выполните следующее:

- Снимите заднюю крышку.
- При частично закрытой левой крышке поднимите узел валика регистрации в рабочее положение.
- Удерживайте узел валика регистрации в этом положении и вручную поворачивайте вал двигателя привода против часовой стрелки, наблюдая за шестерней привода муфты регистрации и соответствующими приводами.

**Привод валика регистрации явно работает нормально, визуальных признаков повреждений шестерен привода нет.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность или замените неисправные элементы.

Вручную поворачивайте вал двигателя привода против часовой стрелки, наблюдая за приводами фьюзера и вращением видимых участков валов фьюзера. **Привод модуля фьюзера явно работает нормально, визуальных признаков повреждений шестерен привода нет.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность или замените неисправные элементы.

Замените датчик регистрации. Проверьте, остались ли какие-либо еще неисправности.

Запустите работу пользователя и после появления кода E1 медленно откройте левую дверцу ровно настолько, сколько требуется для проверки положения передней кромки бумаги. Бумага застряла перед входом в узел регистрации.

**ДА НЕТ**

**Бумага застряла в модуле фьюзера.**

**ДА НЕТ**

Снимите модуль фьюзера.

D E



Проверьте гладкость предфьюзерной направляющей и убедитесь, что она не имеет повреждений, и ее состояние не может привести к остановке бумаги.  
 Замените модуль фьюзера.  
 Замените модуль регистрации.

**E1-4:** Бумага вовремя не активировала выходной датчик после срабатывания датчика фьюзера.

**E1-5:** Бумага вовремя не деактивировала выходной датчик после деактивирования датчика фьюзера.

## Процедура

Введите [10-7].

Вручную активируйте и деактивируйте выходной датчик на дверце.

**Дисплей попеременно показывает “0” и “1”.**

**ДА НЕТ**

Блокируйте датчик чистым листом бумаги.

**Дисплей показывает “1” (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между контактом 3(+) выходного датчика на дверце и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 3 выходного датчика на дверце и P/J211-4 LVPS на обрыв цепи и плохой контакт (включая PCM PWB).

Проверьте соединение LVPS с главной PWB. Если неисправность остается, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

**Напряжение между контактами 2(+) и 1(-) выходного датчика на дверце равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J310-2(+) и P/J310-1(-) PCM PWB равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между контактом P/J310-2 PCM PWB и контактом 2 выходного датчика на дверце на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между контактом P/J310-1 PCM PWB и контактом 1 выходного датчика на дверце на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте загрязнение и правильность установки датчика. Проверьте, не поврежден ли активатор. Если все в порядке, замените выходной датчик на дверце.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей показывает “1” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем выходного датчика на дверце.

**Дисплей должен показывать “1” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 3 выходного датчика на дверце и P/J211-4 LVPS на короткое замыкание (включая PCM PWB).

Проверьте соединение LVPS с главной PWB. Если неисправность остается, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что на него не попадает внешний свет. Если все в порядке, замените выходной датчик на дверце ИОТ.

Проверьте установку датчика.

Если код состояния E1-4 или E1-5 остается, замените выходной датчик на дверце ИОТ.

A

Введите [8-4] и нажмите Старт.

Слышно, как срабатывает соленоид затвора.

ДА НЕТ

При действующем коде [8-4] напряжение между P/J211-11(+) LVPS и землей(-) равно +24В.

ДА НЕТ

При действующем коде [8-4] напряжение между P/J311-11(+) PCM PWB и землей(-) равно +24В.

ДА НЕТ

При действующем коде [8-4] напряжение между P/J307-2(+) PCM PWB и землей(-) равно +24В.

ДА НЕТ

Напряжение между J307-1(+) PCM PWB и землей(-) равно +24В.

ДА НЕТ

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Замените соленоид затвора.

Замените PCM PWB.

Проверьте провод между P/J211-11 LVPS и P/J311-11 PCM PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте соединение главной PWB с LVPS. Если соединение в порядке, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

Проверьте следующее:

- Исправность привода выходного ролика на дверце от главного двигателя.
- Не возникают ли проблемы транспортировки бумаги из-за препятствий на пути бумаги.

## RAP E2

**E2-1:** Бумага не может вовремя активировать выходной датчик OCT после прохождения выходного датчика фьюзера.

**E2-2:** Бумага не может вовремя деактивировать выходной датчик OCT после прохождения выходного датчика фьюзера.

### Процедура

Введите [5-13].

**Вручную активируйте и деактивируйте выходной датчик. Дисплей попеременно показывает “0” и “1”.**

**ДА НЕТ**

Блокируйте датчик чистым листом бумаги.

**Дисплей показывает “1” (низкий уровень).**

**ДА НЕТ**

Снимите крышку привода ADF

**Напряжение между контактом 2(+) выходного датчика копий и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 2 выходного датчика копий и P/J103-20 главной PWB на обрыв цепи и плохой контакт (включая ADF PWB).

Если провод в порядке, замените главную PWB.

**Напряжение между контактами 1(+) и 3(-) выходного датчика равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J608-1(+) и P/J306-3(-) ADF PWB равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Проверьте следующие провода:

- Между контактом P/J608-1 ADF PWB и контактом 1 выходного датчика на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между контактом P/J608-3 ADF PWB и контактом 3 выходного датчика на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте загрязнение и правильность установки датчика. Проверьте, не поврежден ли активатор. Если все в порядке, замените выходной датчик копий.

Выньте лист бумаги из датчика.

**Дисплей показывает “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Отсоедините разъем выходного датчика копий.

**Дисплей должен показывать “0” (высокий уровень).**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь между контактом 2 выходного датчика копий и P/J103-20 главной PWB на короткое замыкание (включая ADF PWB).

Если все в порядке, замените главную PWB.

Проверьте установку датчика и убедитесь, что на него не попадает внешний свет. Если все в порядке, замените выходной датчик копий.

Проверьте установку датчика.

Если код состояния E2-1 или E2-2 остается, замените выходной датчик копий.

A

Введите [8-4] и нажмите Старт.

**Слышно, как срабатывает соленоид затвора.**

**ДА НЕТ**

**При действующем коде [8-4] напряжение между P/J211-11(+) LVPS и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

**При действующем коде [8-4] напряжение между P/J311-11(+) PCM PWB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

**При действующем коде [8-4] напряжение между P/J307-2(+) PCM PWB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между J307-1(+) PCM PWB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +24В.

Замените соленоид затвора.

Замените PCM PWB.

Проверьте провод между P/J211-11 LVPS и P/J311-11 PCM PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте соединение главной PWB с LVPS. Если соединение в порядке, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

Введите [5-3] и нажмите Старт.

**Двигатель вывода копий работает.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J602-1(+) ADF PWB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP +24В.

**При действующем коде [5-3] напряжение между P/J603-9(+) ADF PWB и землей(-) равно 0В.**

**ДА НЕТ**

**При действующем коде [5-3] напряжение между P/J103-9(+) главной PWB и землей(-) равно 0В.**

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-9 главной PWB и P/J603-9 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

**Напряжение между P/J603-8(+) ADF PWB и землей(-) равно 0В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J103-8(+) главной PWB и землей(-) равно 0В.**

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

A

B

C

D



Проверьте провод между P/J103-8 главной PWB и P/J603-8 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

**При действии кода [5-3] напряжение между P/J603-7(+) ADF PWB и землей(-) равно +0,22В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J103-7(+) главной PWB и землей(-) равно +0,22В.**

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Проверьте провод между P/J103-7 главной PWB и P/J603-7 ADF PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Замените двигатель вывода копий. Если неисправность остается, замените ADF PWB.

Проверьте исправность механических элементов узла вывода копий, например, не погнуты ли оси и валы, не соскочили ли подшипники, гладки ли направляющие, не соскочил ли прижимной ролик.

**E5-0:** Разомкнута блокировка передней или боковой дверцы.

## Начальные действия

Проверьте, не повреждены ли пластинки (2) блокировочного переключателя левой дверцы; при необходимости устраните неисправность.

## Процедура

Замкните блокировочный выключатель передней дверцы имитатором блокировки.

Снимите заднюю крышку.

**Напряжение между P/J212-6(+) LVPS и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

**Переменное напряжение между P/J205-2 и P/J205-3 LVPS равно приблизительно 220В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте напряжение между фазой и нейтралью шнура электропитания.

**Напряжение равно приблизительно 220В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте шнур электропитания.

Если неисправность не обнаружена, проверьте напряжение в розетке электропитания.

Замените PWB блока питания.

Замените LVPS.

**Напряжение между P/J312-6(+) PCM PWB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте следующие провода:

- Между P/J212-6 LVPS и P/J312-6 PCM PWB на обрыв цепи и плохой контакт.
- Между P/J212-7 LVPS и P/J312-7 PCM PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Закройте левую дверцу.

**Напряжение между P/J212-10(+) LVPS и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между J312-10(+) PCM PWB и землей(-) PCM PWB равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактами 1 и 2 PCM PWB на обрыв цепи и плохой контакт (включая блокировочный выключатель левой дверцы).

Проверьте провод между P/J312-10 PCM PWB и P/J212-10 LVPS на обрыв цепи и плохой контакт.

**Напряжение между P/J107-9(+) главной PWB и землей равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте соединение главной PWB с LVPS. Если соединение в порядке, заменяйте по очереди: LVPS, главная PWB.

**Напряжение между P/J107-6(+) главной PWB и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

A

Выключите питание.

Снимите следующие элементы:

- ADF
- Верхнюю крышку
- Стекло экспонирования
- Модуль RIS

Включите питание, закройте левую и переднюю дверцы.

**Напряжение между P/J807-6(+) HVPS и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между P/J807-6 HVPS и P/J107-6 главной PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

**Напряжение между P/J807-9(+) HVPS и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между P/J807-9 HVPS и P/J107-9 главной PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Замените HVPS.

**E6-1:**Разомкнута блокировка дверцы лотка 1.

## Процедура

Введите [7-9] и нажмите кнопку Старт.

Вручную закройте блокировочный выключатель дверцы лотка 1.

**Показания дисплея должны измениться с “1” на “0”.**

**ДА НЕТ**

Имитатором блокировки закройте блокировочный выключатель дверцы лотка 1.

**Напряжение между контактом 1(+) блокировочного выключателя дверцы лотка 1 и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 блокировочного выключателя дверцы лотка 1 и P/J407-1 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт.

Если провод в порядке, замените PWB управления лотка 1.

**Напряжение между контактом 2(+) блокировочного выключателя дверцы лотка 1 и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Замените блокировочный выключатель дверцы лотка 1.

Проверьте провод между контактом 2 блокировочного выключателя дверцы лотка 1 и P/J407-2 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт. Если провод в порядке, замените PWB управления лотка 1.

Плохо отрегулировано взаимное положение левой крышки лотка 1 и блокировочного выключателя.

Проверьте исправность активатора блокировочного выключателя и установку левой крышки лотка 1.



**E6-2:**Разомкнута блокировка дверцы лотка 2.

## Процедура

Введите [7-10] и нажмите кнопку Старт.

Вручную замкните блокировочный выключатель дверцы лотка 2.

**Показания дисплея должны измениться с “1” на “0”.**

**ДА НЕТ**

Имитатором блокировки замкните блокировочный выключатель дверцы лотка 2.

**Напряжение между контактом 1(+) блокировочного выключателя дверцы лотка 2 и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между контактом 1 блокировочного выключателя дверцы лотка 2 и P/J407-1 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт.

Если провод в порядке, замените PWB управления лотка 2.

**Напряжение между контактом 2(+) блокировочного выключателя дверцы лотка 2 и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

Замените блокировочный выключатель дверцы лотка 2.

Проверьте провод между контактом 2 блокировочного выключателя дверцы лотка 2 и P/J407-2 PWB управления лотка 2 на обрыв цепи и плохой контакт. Если провод в порядке, замените PWB управления лотка 2.

Плохо отрегулировано взаимное положение левой крышки лотка 2 и блокировочного выключателя.

Проверьте исправность активатора блокировочного выключателя и установку левой крышки лотка 2.

## RAP J1

J1-0: Низкий уровень тонера.

### Начальные действия

- Проверьте, что приемник тонера копи-картриджа чист и пуст.
- Перед засыпкой тонера емкость с тонером необходимо потрясти, как указано в инструкции на емкости. Дайте время, чтобы тонер полностью высыпался в копи-картридж.

Если проводилось техническое обслуживание аппарата, или с момента заправки тонером было изготовлено не более 100 копий, снимите правую крышку. Убедитесь, что к LVPS подсоединен разъем P/J202.

### Процедура

Проверьте датчик тонера.

- Снимите копи-картридж.
- Введите [9–7].

Осторожно положите узкие плоскогубцы шарниром на выступ датчика тонера, затем уберите их. **Показания дисплея меняются.**

#### ДА НЕТ

Откройте левую дверцу  
Снимите заднюю крышку.  
Подсоедините черный щуп измерительного прибора к земле главной PWB.  
Включите аппарат.  
Измерьте напряжение в контрольной точке (золотистый штырек) для контакта P/J109-A3 главной PWB и LVPS, кладя плоскогубцы на датчик тонера и убирая их с него.

**Напряжение попеременно принимает значения приблизительно +0,1В и +5 В.**

#### ДА НЕТ

Если вы уверены, что точно коснулись контрольной точки щупом и правильно подносили и убирали плоскогубцы, замените главную PWB. Если вы не уверены в этом, повторите проверку.

Снимите ADF.

Снимите верхнюю крышку.

Снимите стекло экспонирования.

Снимите RIS.

Снимите ROS.

Измерьте напряжение на P/J202-1 LVPS. **Напряжение равно приблизительно +24В.**

#### ДА НЕТ

Замените LVPS.

Выключите аппарат. Измерьте сопротивление (Ом) между контактом P/J202-3 LVPS и DC COM.

**Сопротивление не превышает 5 Ом.**

#### ДА НЕТ

Замените LVPS.

Включите аппарат.

Измеряя напряжение на контакте P/J202–2 LVPS, положите узкие плоскогубцы шарниром на выступ датчика тонера, затем уберите их.

A

Напряжение меняется примерно с 0,1В на +5 В.

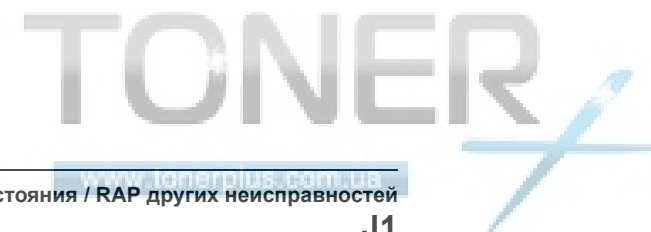
#### ДА НЕТ

Замените датчик тонера.

Замените LVPS.

Добавьте тонер.

A



## RAP J4

## RAP J6

**J4-1:** Счетчик копий не установлен или установлен неверно.

**J4-2:** Счетчик копий не относится к FXSL.

**J4-3:** Ошибка типа устройства счетчика копий.

J6-3: Ошибка связи со счетчиком копий.

### Процедура

**J104** плотно посажен на главную PWB.

**ДА НЕТ**

Сочлените разъем как следует.

**Напряжение между P/J104-12(+) главной PWB и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**CR2** на главной PWB горит.

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP напряжения питания +5В.

Замените главную PWB.

Замените проводку разъема J104.



## RAP J3

## RAP J6

## RAP J8

## RAP J9

**J3–1:** Копи-картридж не установлен или установлен неправильно.

**J4–1:** Счетчик копий не установлен или установлен неверно.

**J8–1:** Несовместимый копи-картридж.

**J9–1:** CRUM не относится к FXSL.

### Процедура

Снимите копи-картридж.

- Проверьте, хорошо ли подсоединен и чист ли разъем CRUM с задней стороны копи-картриджа.
- Проверьте ответную часть разъема CRUM на задней стенке аппарата и убедитесь, что он допускает небольшое перемещение из стороны в сторону. Перемещение позволяет совместить его с установленным копи-картриджем.
- Убедитесь, что в полости для принт-картриджа нет сошедших со своего места элементов.
- Убедитесь, что при открывании левой дверцы блокировка копи-картриджа отходит влево и не мешает его снимать. При необходимости устраните неисправность.
- Если положение копи-картриджа не фиксируется, копи-картридж дефектен. В этом случае копи-картридж следует заменить.
- Снимите заднюю крышку и проверьте, подсоединен ли P108 к главной PWB. Проверьте, не повреждена ли проводка. При необходимости устраните неисправность.

Установите копи-картридж. Выключите аппарат, выждите 5 секунд и вновь включите питание. **Снова выдается код J3-1.**

#### ДА НЕТ

Вернитесь к процедурам обслуживания вызова (раздел 1).

Откройте левую дверцу. Проверьте установку копи-картриджа. **Копи-картридж надежно установлен и может быть снят только после отвода фиксатора.**

#### ДА НЕТ

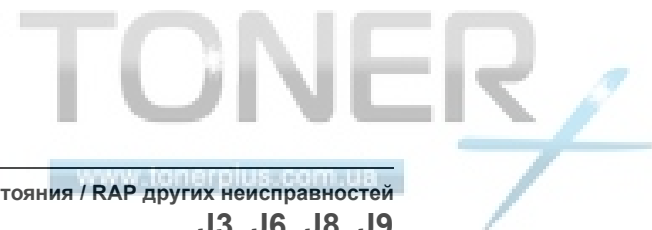
Если положение копи-картриджа не фиксируется из-за его дефекта, замените копи-картридж.

**Установите другой копи-картридж. Выдается код J3.**

#### ДА НЕТ

Оставьте новый картридж в аппарате.

Проверьте проводку между P/J108 главной PWB и P/J708 CRUM на наличие повреждений и обрывов. Если обрыва цепей и повреждений проводки нет, замените главную PWB.



## RAP J7

**J7-1:** Закончился срок службы копи-картриджа.

### Начальные действия

Убедитесь, что копи-картридж вставлен до конца и фиксатор не дает его вынуть.

### Процедура

Включите аппарат, войдите в диагностический режим и введите код [9-4]. Дисплей показывает число копий до конца срока службы картриджа в тысячах. **Дисплей показывает 0, что свидетельствует о том, что картридж больше копий не выдаст.**

**ДА НЕТ**

**Копи-картридж был недавно заменен пользователем.**

**ДА НЕТ**

Замените копи-картридж.

Снимите копи-картридж и выполните следующее:

- Проверьте, что разъем CRUM чист. Проверьте, что чист соответствующий ему ответный разъем аппарата.
- Проверьте, что разъем для CRUM в аппарате, находящийся в полости для копи-картриджа, может немного смещаться, что обеспечивает его совмещение с разъемом CRUM при установке копи-картриджа.
- Установите копи-картридж на место.
- Проверьте, хорошо ли закрывается левая дверца. Устраните неисправность.
- Если код ошибки J7 продолжает появляться, замените главную PWB.

**Код J7 выдается правильно. Пользователь недавно установил новый копи-картридж.**

**ДА НЕТ**

Установите новый копи-картридж.

Если неисправность остается, выполните следующее:

- Снимите копи-картридж.
- Проверьте, что разъем CRUM чист. Проверьте, что чист соответствующий ему разъем аппарата.
- Проверьте, что разъем для CRUM в аппарате, находящийся в полости для копи-картриджа, может немного смещаться, что обеспечивает его совмещение с разъемом CRUM при установке копи-картриджа.
- Установите копи-картридж на место.
- Проверьте, хорошо ли закрывается левая дверца. Устраните неисправность. Если код ошибки J7 продолжает появляться, замените главную PWB.

Главная PWB не соответствует новому картриджу. Замените главную PWB.

## RAP U1

**U1-0:** Ошибка сигнала скорости модуля привода.

### Процедура

Снимите заднюю крышку. Включите питание аппарата, войдите в диагностический режим и введите код [4-1] и, наблюдая за двигателем главного привода, нажмите кнопку Старт.

**Двигатель главного привода работает.**

**ДА НЕТ**

Выключите аппарат. Вручную поверните вал двигателя главного привода.

**Вал двигателя главного привода легко поворачивается.**

**ДА НЕТ**

Выполните следующее:

- Снимите копи-картридж.
- Снимите модуль фьюзера.
- Откройте левую дверцу.

Снова вручную поверните вал двигателя главного привода.

**Вал двигателя главного привода легко поворачивается.**

**ДА НЕТ**

Замените модуль привода.

Установите модуль фьюзера. Снова вручную поверните вал двигателя главного привода.

**Вал двигателя главного привода легко поворачивается.**

**ДА НЕТ**

Замените модуль фьюзера.

Установите копи-картридж. Снова вручную поверните вал двигателя главного привода.

**Вал двигателя главного привода легко поворачивается.**

**ДА НЕТ**

Замените копи-картридж.

Проверьте, не имеют ли элементы приводов муфты регистрации и приводов обходного лотка визуальных признаков износа или неисправностей. Выполните необходимый ремонт.

Включите аппарат. Замкните блокировки передней и боковой крышек.

**Напряжение между CN1-1(+) главного двигателя и землей равно +24В.**

**ДА НЕТ**

**Напряжение между P/J304-5(+) PCM PWGB и землей(-) равно +24В.**

**ДА НЕТ**

Обратитесь к блок-схеме блок-схеме цепи 1 на странице 7-4 и проверьте цепь блокировки Intlk On +24В до P/J304-5 на PCM PWB.

Проверьте провод между P/J304-5 PCM PWB и CN1-1 главного двигателя на обрыв цепи и плохой контакт.

**При действующем коде [4-1] напряжение между CN1-4(+) главного двигателя и землей(-) равно +5В.**

**ДА НЕТ**

**При действующем коде [4-1] напряжение между P/J211-1(+) LVPS и землей равно +5В.**

A B C

**ДА НЕТ**

Проверьте соединение главной PWB с LVPS. Если соединение в порядке, замените по порядку: LVPS, главный двигатель.

Проверьте провод между P/J211-1 LVPS и CN1-4 главного привода на обрыв цепи и плохой контакт (включая PCM PWB).

Подсоедините черный щуп измерительного прибора к металлической раме главной PWB, а красный - к металлической раме модуля привода.

**Измеренное сопротивление меньше 2 Ом.**

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP OF16-2 Заземление.

Замените модуль привода.

**При действующем коде [4-1] напряжение между CN1-3(+) главного двигателя и землей(-) равно +1В.**

**ДА НЕТ**

Замените модуль привода.

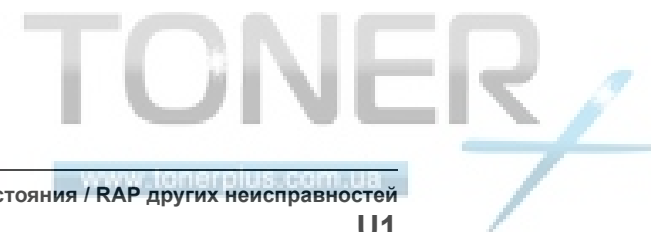
**При действующем коде [4-1] напряжение между P/J211-2(+) LVPS и землей равно +1В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между CN1-2 главного двигателя и P/J211-3 LVPS на обрыв цепи и плохой контакт.

Проверьте соединение главной PWB с LVPS. Если соединение в порядке, заменяйте по очереди: LVPS, главный двигатель.

A B C



## RAP U2

**U2-1:** Отказ в цепи датчика исходного положения кареток, двигателя кареток или самих кареток.

**U2-2:** Не горит лампа экспонирования или не обнаруживается черно-белая полоса.

### Начальные действия

Поднимите крышку стекла оригинала и проверьте тросики. Если тросики запутались или ослабли, замените модуль.

### Процедура

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Войти в эту RAP можно из RAP OF 16-1 ШУМ или ЗАПАХ. Треск слышен, когда сигнал датчика исходного положения кареток не переключается на низкий уровень. В RAP будут даны ссылки на возможный шум.

#### ВНИМАНИЕ

Если перед установкой стекла экспонирования и крышки зеркала обеих кареток не почистить и модуль RIS не пропылесосить, на копиях будут дефекты изображения.

Перед проверками модуля RIS выполняются электрические проверки главной PWB.

Включите аппарат для проверки треска и, если он есть, выключите. Треск есть.

**ДА НЕТ**

Выключите аппарат. Выждите 10 секунд и включите аппарат. Выждите 20 секунд и нажмите кнопку Старт. **Выдается код ошибки U2.**

**ДА НЕТ**

При предыдущей проверке дисплей показал код ошибки U2.

**ДА НЕТ**

Код ошибки U2 неустойчив.

- Выключите аппарат.
- Снимите заднюю крышку (REP 14.2).
- Отсоедините и вновь подсоедините разъем RIS.

Соберите аппарат. Переходите к процедурам обслуживания вызова (раздел 1).

Выключите аппарат, выждите 10 секунд и вновь включите аппарат.

**Каретки движутся.**

**ДА НЕТ**

Неисправность двигателя кареток или цепи напряжения +24 В.

- Выключите аппарат.
- Снимите заднюю крышку (REP 14.2).
- Подсоедините черный щуп мультиметра к раме главной PWB.
- Приподнимите разъем RIS на 3 мм, чтобы видны были контакты.
- Включите питание аппарата и измерьте напряжение на контакте P105-40(+) главной PWB.

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

**ДА НЕТ**

Включите аппарат и измерьте напряжение в каждой из четырех точек главной PWB: с P/J109-A28(+) по P/J109-A31(+).

**Напряжение равно приблизительно +24 В.**

A B C D E

A B C D E

**ДА НЕТ**

Замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4).

Замените главную PWB.

- Выключите аппарат.
- Отсоедините разъем RIS.
- Измерьте сопротивление между P/J105-40 и P/J105-38.
- Измерьте сопротивление между P/J105-38 и P/J105-36.

**Измеренное сопротивление меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Замените модуль RIS (PL 2.1) (REP 6.1).

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2).

Проверьте датчик исходного положения кареток.

- Выключите аппарат.
- Снимите ADF (REP 5.1).
- Снимите стекло экспонирования (REP 6.5).
- Снимите заднюю крышку (REP 14.2).
- Поднимите разъем RIS на 3 мм, чтобы видны были контакты.
- Подсоедините черный щуп мультиметра к металлической раме главной PWB.
- Подсоедините красный щуп мультиметра к P/J105-2 главной PWB и активируйте и деактивируйте датчик исходного положения кареток.

**Напряжение принимает значения приблизительно +5 В и 0 В.**

**ДА НЕТ**

Измерьте напряжение на контакте датчика исходного положения кареток. Подсоедините черный щуп к контакту 1, а красный - к контакту 3.

**На контакте 3 имеется напряжение +5 В.**

**ДА НЕТ**

Обрыв цепи в датчике исходного положения кареток или проводах.

Проверьте проводку датчика на обрыв цепи. Устраните неисправность проводки или замените RIS. Если проводка RIS цела, замените главную PWB.

Подсоедините черный щуп мультиметра к металлической раме главной PWB. Соединив красный щуп с контактом 2, блокируйте и деблокируйте датчик исходного положения кареток. Напряжение изменяется с уровня менее +0,8 В до +5 В и возвращается к уровню менее +0,8 В.

**ДА НЕТ**

Замените датчик исходного положения кареток.

Проверьте проводку датчика исходного положения кареток и разъемы RIS на наличие видимых повреждений, неправильного монтажа и других признаков неисправности. Устраните неисправность проводки или замените RIS. Если проводка RIS исправна, замените главную PWB.

Замените главную PWB.

- Выключите аппарат.
- Снимите заднюю крышку (REP 14.2).
- Включите питание аппарата и измерьте напряжение на P/J105-30 главной PWB.

**В течение 12 секунд напряжение возрастает с 0 В до +5 В и падает до 0 В.**

F G

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2).

Неисправность лампы экспонирования, блока питания лампы экспонирования или CCD. +24 В поступает в модуль RIS или есть отказ с кодом U2-1. Выключите и включите аппарат, наблюдая за лампой экспонирования.

**Лампа экспонирования светит 12 секунд.**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь лампы экспонирования.

- Снимите ADF.
- Снимите стекло экспонирования (REP 6.5).
- Подсоедините черный щуп мультиметра к металлической раме главной PWB.
- Подсоедините красный щуп к белому проводу.

Войдите в диагностический режим, введите [6–1] и нажмите кнопку Старт.

Напряжение должно быть равно +24 В, нажмите кнопку Стоп.

Выполните ту же проверку, соединив красный щуп с белым проводом на другом конце лампы.

**При нажатии кнопки Старт на каждом белом проводе есть напряжение +24 В.**

**ДА НЕТ**

Измерьте напряжение на контактах 2 и 1 относительно каркаса модуля фьюзера, оно должно быть равно +24 В.

**На контактах 1 и 2 имеется напряжение +24 В.**

**ДА НЕТ**

Замените модуль RIS.

Замените блок питания лампы экспонирования. Для доступа к нему снимите лампу экспонирования.

Выключите аппарат. Измерьте сопротивление (Ом) на синем проводе. Оно должно быть меньше 5 Ом. Выполните ту же проверку на другом синем проводе с другого конца лампы экспонирования.

**Измеренное сопротивление меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Замените модуль RIS.

Замените лампу экспонирования.

Замените модуль RIS.

Проверьте поступление сигнала датчика исходного положения кареток в главную PWB.

- Выключите аппарат.
- Снимите заднюю крышку (REP 14.2).
- Отсоедините разъем RIS.
- Подсоедините черный щуп мультиметра к металлической раме главной PWB.
- Измеряя напряжение на контакте P/J105-2 главной PWB, включите аппарат.

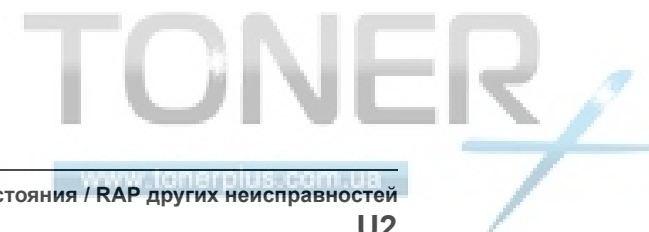
**Напряжение изменяется от 0 В до +5 В.**

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Замените датчик исходного положения кареток (PL 2.1).

Если шум остается, замените модуль RIS (PL 2.1) (REP 6.1).



## RAP U3

Не обнаружен лазерный луч.

### Процедура

Выполните следующее:

- Снимите заднюю крышку (REP 14.2).
- Отсоедините и вновь подключите разъем ROS.
- Включите аппарат

**Код ошибки U3 остается.**

#### ДА НЕТ

Вернитесь к процедурам обслуживания вызова (раздел 1).

Приподнимите разъем ROS на 3 мм, чтобы видеть контакты.

Подсоедините черный щуп мультиметра к P/J106-5 на главной PWB, а красный - к контакту P/J106-7 на главной PWB. **Напряжение равно +24В.**

#### ДА НЕТ

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2).

Подсоедините черный щуп мультиметра к P/J106-11 на главной PWB, а красный - к P/J106-10 главной PWB. **Напряжение равно +5 В.**

#### ДА НЕТ

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2).

Замените ROS (PL 1.2) (REP 6.3).



## RAP U4

Неисправность системы управления температурой фьюзера.

**U4-0:** Не был очищен предыдущий код ошибки U4.

**U4-1:** Перегрев фьюзера (218° C).

**U4-2:** Ошибка прогрева фьюзера.

**U4-3:** Превышено максимальное время прогрева фьюзера.

### Процедура

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Выполнение непредусмотренных операций технического обслуживания может привести к травме. Только нагревательный стержень является заменяемым элементом.

#### ВНИМАНИЕ

Изменение порядка выполнения операций технического обслуживания может привести к выходу фьюзера из строя.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Диагностика при коде U4 выполняется в следующем порядке:

1. Проверка сопротивления цепи ACH до фьюзера.
2. Проверка сопротивления цепи ACN и триака до фьюзера.
3. Проверка сопротивления цепи термистора до фьюзера.
4. Проверка сопротивления термистора во фьюзере.
5. Проверка сопротивления термостата и нагревательного стержня фьюзера.
6. Измерение напряжения между контактами разъема на каркасе при закрытом триаке (напряжение утечки).
7. Измерение регулируемого напряжения между контактами разъема на каркасе.
8. Проверка отключения напряжения между контактами разъема на каркасе.
9. Проверка регулятора температуры.

#### ВНИМАНИЕ

Для диагностики, ремонта и проверки работы фьюзера необходимо выполнение всех описанных ниже действий.

1. Проверьте сопротивление цепей ACH, идущих во фьюзер.
  - a. Отсоедините от аппарата шнур электропитания. Шнур нельзя подсоединять до соответствующего указания.
  - b. Снимите модуль фьюзера (REP 10.1).
  - c. Включите выключатель питания. Это действие готовит цепь для проверки.
  - d. Измерьте сопротивление (Ом) между контактом ACH гнезда ввода питания и контактом 1 разъема на каркасе. Сопротивление должно быть меньше 5 Ом.

Найдите щупом контактную поверхность внутри отверстия вывода 1 разъема.

**Измеренное сопротивление меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Проверьте, что выключатель питания включен, и пробник имеет контакт с выводом 1 разъема, смонтированного на каркасе.

Неисправность цепи флажка 1, предохранителя LVPS или LVPS.

A B

A B

Для проверки провода с флажком 1 снимите следующие элементы:

- ADF (REP 5.1)
- верхнюю крышку (REP 14.1)
- стекло экспонирования (REP 6.5)
- модуль RIS (REP 6.1)
- ROS (REP 6.3)

Измерьте сопротивление между контактом ACH гнезда ввода питания и проводом на LVPS.

**Измеренное сопротивление меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4). Переходите к шагу 2.

Устраните неисправность провода с флажком 1. Если провод не ремонтпригоден, замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4). Переходите к шагу 2.

2. Проверьте сопротивление цепи ACN и триака до фьюзера.

Измерьте сопротивление между ACN гнезда ввода питания и контактом 6 разъема на каркасе. Сопротивление должно быть не менее 10 кОм.

Найдите щупом контактную поверхность внутри отверстия вывода 6 разъема. **Сопротивление между контактом ACN гнезда ввода питания и контактом 6 разъема на каркасе превышает 10 кОм.**

**ДА НЕТ**

Замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4). Переходите к шагу 3.

3. Проверьте сопротивление цепи термистора.

Измерьте сопротивление между контактами 2 и 3 разъема на каркасе. **Сопротивление должно быть в пределах от 7 кОм до 10 кОм. Сопротивление между контактами 2 и 3 разъема на каркасе в пределах от 7 кОм до 10 кОм.**

**ДА НЕТ**

Неисправность проводов термистора, LVPS или главной PWB.

Для проверки проводов термистора снимите следующие элементы:

- ADF (REP 5.1)
- верхнюю крышку (REP 14.1)
- стекло экспонирования (REP 6.5)
- модуль RIS (REP 6.1)
- ROS (REP 6.3)

Проверьте состояние проводки между разъемом на каркасе и LVPS. Устраните неисправность. Снимите главную PWB (REP 1.2) и LVPS (REP 1.4). Проверьте сопротивление цепей термистора в LVPS. Сопротивление должно быть меньше 5 Ом.

**Сопротивление цепей термистора на LVPS меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4). Переходите к шагу 4.

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2). Переходите к шагу 4.

4. Проверьте сопротивление цепи термистора во фьюзере.

C



C

Измерьте сопротивление между контактами 2 и 3 разъема фьюзера. Сопротивление должно быть в пределах от 2кОм (горячий фьюзер) и 300 кОм (холодный фьюзер). **Сопротивление цепи между контактами 2 и 3 разъема фьюзера находится в пределах от 2 кОм до 300 кОм.**

**ДА НЕТ**

Необходим новый фьюзер (PL 1.4) (REP 10.1). Пока его не устанавливаете, переходите к шагу 6.

5. Проверьте сопротивление термостата и нагревательного стержня.

Измерьте сопротивление между контактами 1 и 6 разъема модуля фьюзера. Сопротивление должно быть в пределах 5,5 – 10 Ом. **Сопротивление между контактами 1 и 6 разъема модуля фьюзера находится в пределах 5,5 – 10 Ом.**

**ДА НЕТ**

Неисправность нагревательного стержня, термостата или проводки фьюзера. Проверьте нагревательный стержень.

Переверните фьюзер, чтобы были видны контакты нагревательного стержня, расположенного в нагревательном валу.

Приложите щупы прибора к контактам нагревательного стержня, сопротивление должно быть в пределах 5,5 – 10 Ом.

**Сопротивление между контактами нагревательного стержня находится в пределах 5,5 – 10 Ом.**

**ДА НЕТ**

Перед заменой нагревательного стержня проверьте термостат. Измерьте сопротивление между контактом 1 разъема фьюзера и концом нагревательного стержня, у которого нет провода. Сопротивление должно быть меньше 2 Ом.

**Измеренное сопротивление меньше 2 Ом.**

**ДА НЕТ**

Необходим новый фьюзер. Пока его не устанавливаете, переходите к шагу 6.

Замените нагревательный стержень. Модуль фьюзера пока не устанавливаете, переходите к шагу 6.

Необходим новый фьюзер (PL 1.4) (REP 10.1). Пока его не устанавливаете, переходите к шагу 6.

6. Проверьте напряжение между контактами разъема при закрытом триаке.

- Снимите ADF (REP 5.1).

- Снимите верхнюю крышку (REP 14.1). Стекло экспонирования не снимайте.

- Подготовьтесь к измерению напряжения между контактами 1 и 6 разъема на каркасе щупами мультиметра.

7. Уберите код ошибки U4.

- a. Соберите аппарат, не устанавливая модуль фьюзера.

- b. Включите питание аппарата, войдите в диагностический режим, введите код [10–1], нажмите кнопку 0 и кнопку Старт. Мигающий 0 указывает на то, что логика готова к управлению температурой фьюзера.

- c. Выключите выключатель питания.

Найдите щупом контактную поверхность внутри отверстия вывода разъема.

**После включения аппарата переменное напряжение больше 10В, но меньше 50 В.**

**ДА НЕТ**

Замените LVPS. После замены LVPS повторите шаг 6. Если напряжение за пределами указанного диапазона, замените главную PWB. После замены главной PWB переходите к шагу 7.

D

D

8. Подготовьтесь к измерению регулируемого переменного напряжения на разъеме, закрепленном на каркасе. Не включайте аппарат до соответствующего указания.

- a. Проверьте, что левая и передняя дверцы плотно закрыты. При разомкнутых блокировках проверка напряжения невозможна.

- b. Подготовьтесь к измерению напряжения между контактами 1 и 6 разъема на каркасе пробниками мультиметра.

Найдите щупом контактную поверхность внутри отверстия вывода разъема.

- c. При включенном аппарате между контактами разъема должно быть переменное напряжение 220 В. Полное напряжение подается, поскольку логика управления воспринимает отсутствующий фьюзер (отсоединен термистор) как холодный.

- d. Продолжайте измерять напряжение в течение 30 секунд. В течение этого временного интервала логика управления должна отключить напряжение 220 В. Теперь прибор показывает низкое переменное напряжение.

Включите аппарат и измерьте напряжение. **Между контактами 1 и 6 разъема на каркасе имеется переменное напряжение 220 В, которое по истечении 30 секунд или менее сменяется низким напряжением.**

**ДА НЕТ**

Замените LVPS. После замены LVPS повторите проверку. Если через 30 секунд напряжение не упадет, замените главную PWB.

Без нагрузки терморегулятор фьюзера работает правильно. Выключите аппарат.

Устраните код ошибки U4, который появился при проведении предыдущей проверки.

- a. Установите панель управления (REP 1.1).

- b. Нажмите и держите кнопку 0 и включите аппарат.

- c. Введите диагностический код [10–1], нажмите кнопку 0 и нажмите кнопку Старт. Мигающий 0 указывает, что логика готова к управлению температурой фьюзера.

- d. Выключите аппарат.

9. Следующая проверка связана с наблюдением свечения нагревательного стержня. Для этого вы можете снять панель управления (REP 1.1) или смотреть через вентиляционные отверстия в задней крышке.

Установите модуль фьюзера (REP 10.1).

### ВНИМАНИЕ

*Если нагревательный стержень непрерывно светится в течение 50 секунд, фьюзер может выйти из строя. В течение 40 секунд с момента начала свечения, стержень должен перейти в циклический режим - включаться и выключаться.*

*Выключите аппарат, если стержень светится непрерывно по истечении 40 секунд. Глядя на нагревательный стержень, включите аппарат.*

*Выключите аппарат, если стержень светится непрерывно по истечении 40 секунд с момента начала свечения.*

Не позже, чем через 40 секунд после начала свечения, стержень переходит в циклический режим.

**ДА НЕТ**

Вы должны были уже выключить питание аппарата в соответствии с предыдущим предостережением и приведенной ниже инструкцией. Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2) и LVPS PWB (PL 1.3) (REP 1.4).

Продолжая наблюдать свечение нагревательного стержня, изготовьте несколько копий. Если стержень попеременно разгорается и гаснет, очевидно, регулятор температуры работает.

## RAP U5

**U5–0:** Температура фьюзера была ниже минимальной более 5 секунд.

**U5–1:** Нет сигнала пересечения нуля.

### Процедура

Выдается код ошибки **U5–1**.

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP U4.

Отсоедините шнур электропитания и измерьте напряжение между ACH и ACN.

Напряжение должно быть равно 220 В. . **Напряжение равно 220 В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте напряжение в розетке электросети. **Напряжение равно 220 В.**

**ДА НЕТ**

Неисправность электросети. Сообщите пользователю, что ему необходимо обратиться к электрику для восстановления напряжения в розетке.

Замените шнур электропитания (PL 1.2).

Подсоедините шнур электропитания.

Включите аппарат.

**Напряжение между контактами J205-2 и J205-3 LVPS равно 220В.**

**ДА НЕТ**

Проверьте цепь от гнезда шнура электропитания до LVPS (включая PWB блока питания).

Проверьте электросеть, к которой подключен аппарат. Такие устройства, как водонагреватели, вентиляторы, часы, увлажнители и кондиционеры наводят помехи в сети электропитания, которые могут привести к появлению кода состояния U5.

Если неисправность остается, проверьте соединение главной PWB с LVPS. Если соединение в порядке, замените по порядку: LVPS, главную PWB.

## RAP U6

**U6-0:** Ошибка связи в системе управления принтером.

**U6-1:** Ошибка связи с копи-картриджем, лотком 1 или лотком 2.

**U6-4:** Ошибка сигнала NVM.

### Начальные действия

- Выключите аппарат, выждите 10 секунд и вновь включите аппарат.
- Выньте и вновь установите копи-картридж (REP 9.1).

### Процедура

Появился код ошибки U6-1.

**ДА НЕТ**

Если появился код ошибки U6-4, выключите и вновь включите аппарат.

**Код ошибки U6-4 остается.**

**ДА НЕТ**

Появился код ошибки U6-0.

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB.

Снимите заднюю крышку лотка 2. Отсоедините и вновь подсоедините жгут между лотками 1 и 2. Если код U6-0 остается, замените главную PWB.

Замените главную PWB

При коде U6-1 двигатель подачи лотка 1 работает, и бумага застревает в лотке.

**ДА НЕТ**

- Выключите аппарат.
- Снимите заднюю крышку (REP 14.2).
- Отсоедините и вновь подсоедините жгут интерфейса лотка 1.
- Если есть лоток 2, снимите заднюю крышку лотка 2 (REP 14.5). Отсоедините и вновь подсоедините жгут между лотками 1 и 2.
- Снимите и вновь установите копи-картридж (REP 9.1).
- Включите аппарат.

**Код ошибки U6-1 появляется вновь.**

**ДА НЕТ**

Вернитесь к процедурам обслуживания вызова (раздел 1).

Обрыв цепи сигнала или тактовой частоты или отказ внутренней связи в главной PWB.

- Выключите аппарат.
- Измерьте сопротивление (Ом) цепи сигнала.
- Подсоедините черный щуп мультиметра к P402 PWB управления лотка 1.
- Подсоедините красный щуп мультиметра к P/J109-A7 главной PWB.

**Величина сопротивления меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Подсоедините красный щуп мультиметра к CN1-6 PWB интерфейса PCM.

**Величина сопротивления меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между P302-6 PCM PWB и J402-6 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт. Если провод в порядке, замените PCM PWB.

A B C

Проверьте провод между J211-6 LVPS и P311-6 PCM PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Измерьте сопротивление (Ом) цепи тактовой частоты.

- Подсоедините черный щуп мультиметра к P402-5 PWB управления лотка 1.
- Подсоедините красный щуп мультиметра к P109-A5 главной PWB.

**Величина сопротивления меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Подсоедините красный щуп мультиметра к P311-7 PWB интерфейса PCM.

**Величина сопротивления меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Подсоедините красный щуп мультиметра к CN2-4 PWB интерфейса PCM.

**Величина сопротивления меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между P302-5 PCM PWB и J402-5 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт. Если провод в порядке, замените PCM PWB.

Замените PCM PWB.

Проверьте провод между J211-7 LVPS и P311-7 PCM PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Замените PWB управления лотка 1 (PL 5.3) (REP 8.19).

Обрыв общего провода (DC COM).

- Подсоедините черный щуп мультиметра к P402-4 PWB управления лотка 1.
- Подсоедините красный щуп мультиметра к P312-8 или 9 PCM PWB.

**Величина сопротивления меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Подсоедините красный щуп мультиметра к CN2-5 PWB интерфейса PCM.

**Величина сопротивления меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Подсоедините красный щуп мультиметра к P302-2 PCM PWB.

**Сопротивление меньше 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Проверьте провод между P302-2 PCM PWB и J402-2 PWB управления лотка 1 на обрыв цепи и плохой контакт.

Замените PCM PWB.

Проверьте провод между J212-8 LVPS и P312-8 PCM PWB на обрыв цепи и плохой контакт.

Замените PWB управления лотка 1 (PL 5.3) (REP 8.19).

A B C



## RAP U7, U8

**U7:** Отказ связи главной PWB с панелью управления.

**U8:** Отказ связи панели управления с главной PWB.

### Процедура

Проверьте, не поврежден ли жгут панели управления.

- Снимите ADF (REP 5.1).
- Снимите верхнюю крышку (REP 14.1).

**Жгут не поврежден.**

**ДА НЕТ**

| Устраните неисправность (PL 3.1).

Отсоедините и вновь подсоедините разъемы панели управления.

Соберите аппарат и проверьте его работу. **Аппарат готов к копированию.**

**ДА НЕТ**

| Замените жгут панели управления (PL 3.1).

**Код ошибки U8 остается.**

**ДА НЕТ**

| Вернитесь к процедурам обслуживания вызова (раздел 1).

Переходите к RAP OF 16-2 ЗАЗЕМЛЕНИЕ и проверьте все цепи заземления аппарата.

- Если код ошибки U8 остается, замените PWB панели управления (PL 4.1) (REP 1.1).
- Если код ошибки U8 остается, замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2)

Вернитесь к процедурам обслуживания вызова (раздел 1).



## RAP U9

**U9-0:** Неисправность блока питания высокого напряжения.

Выходная цепь HVPS закорочена или перегружена.

### Процедура

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Возможной причиной появления кода U9 является высоковольтный дуговой разряд по крайней мере одного из контактов коротрона переноса/отделения или копи-картриджа.

Выполните следующее:

- Почистите коротрон переноса/отделения сухой кистью.
- Почистите контакты с передней стороны коротрона переноса/отделения растворителем пленки или чистящим растворителем. Почистите соответствующие им контакты со стороны аппарата.
- Снимите копи-картридж (REP 9.1) и почистите контакты в верхней части картриджа.
- Почистите соответствующие им контакты со стороны аппарата.

Выключите и вновь включите аппарат.

**Выдается код ошибки U9.**

#### ДА НЕТ

Вернитесь к процедурам обслуживания вызова (раздел 1).

Выключите аппарат. Снимите коротрон переноса/отделения (REP 9.2). Включите аппарат. Изготовьте несколько копий. Код ошибки U9 выдается после включения аппарата или во время копирования.

#### ДА НЕТ

Замените коротрон переноса/отделения (PL 6.1) (REP 9.2).

Выключите аппарат. Снимите копи-картридж (REP 9.1). Включите аппарат. После включения питания выдается код U9.

#### ДА НЕТ

Если HVPS исправен, должен выдаваться код ошибки J3. Замените копи-картридж (PL 1.4).

Замените HVPS (PL 1.2) (REP 1.5).

Если код ошибки U9 остается, замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2).

## RAP OF 1-1 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Неисправность панели управления

### Процедура

Введите диагностический код [2–2]. Аппарат готов к диагностике [2–2].

**ДА НЕТ**

Некоторые индикаторы горят.

**ДА НЕТ**

Переходите к RAP OF 2-1 ПУСТОЙ ДИСПЛЕЙ и RAP Напряжение питания +5В.

Проверьте действие кнопок.

Если кнопки не реагируют на нажатия, снимите панель управления (REP 1.1).

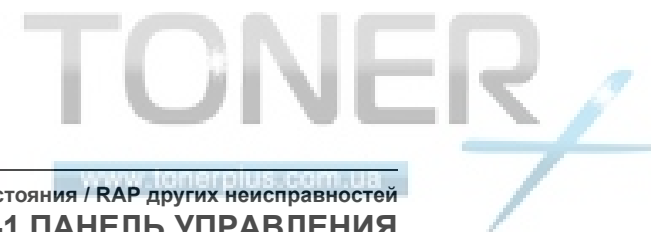
Разберите панель управления и замените неработающие кнопки (PL 4.1).

Нажимайте по одной кнопке. Дисплей считает каждое нажатие.

Число на дисплее должно показывать число кнопок.

Если при нажатии какой-либо кнопки число на дисплее не изменилось, снимите панель управления (REP 1.1).

Снимите панель управления и замените PWB панели управления или неработающие кнопки (PL 4.1).



## RAP OF 1-2 РАБОТА АППАРАТА

Аппарат не печатает.

### Процедура

Если аппарат включается, но не печатает копии, проверьте следующее:

- Обрыв цепи управления или цепи +5 В между PWB управления лотка 1 и PWB интерфейса PCM (Рисунок 1).
- Обрыв цепи +5 В или данных между PWB управления лотка 1 и PWB управления лотка 2 (Рисунок 1).

Выполните следующее:

- Выключите аппарат.
- Снимите заднюю крышку (REP 14.2).
- Отсоедините и вновь подсоедините жгут интерфейса лотка 1 (Рисунок 2).
- Если есть лоток 2, снимите заднюю крышку лотка 2 (REP 14.5). Отсоедините и вновь подсоедините жгут между лотками 1 и 2.
- Включите аппарат.

**Неисправность остается.**

**ДА НЕТ**

Вернитесь к процедурам обслуживания вызова (раздел 1).

Проверьте провод сигнала управления (Рисунок 1).

- Выключите аппарат.
- Подсоедините черный щуп мультиметра к контакту J2-8 PWB управления лотка 1 (Рисунок 4).
- Подсоедините красный щуп мультиметра к CN3-A09 главной PWB (Рисунок 6).

**Величина сопротивления не более 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Подсоедините красный щуп мультиметра к CN1-5 PWB интерфейса PCM (Рисунок 3). **Величина сопротивления не превышает 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Подсоедините красный щуп мультиметра к CN2-2 PWB интерфейса PCM (Рисунок 3). **Величина сопротивления не превышает 5 Ом.**

**ДА НЕТ**

Замените жгут лоток 1/PWB интерфейса (PL 5.3).

Замените PWB интерфейса PCM (PL 1.2) (REP 1.3).

Замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4).

Проверьте провод +5 В между PWB управления лотка 1 и аппаратом (Рисунок 1).

- Включите аппарат.
- Подсоедините черный щуп мультиметра к металлическому каркасу главной PWB.
- Подсоедините красный щуп к CN1-11 PWB интерфейса PCM (Рисунок 3).

**Напряжение равно приблизительно +5 В.**

**ДА НЕТ**

Замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4).

**A**

Подсоедините красный щуп мультиметра к CN2-1 PWB интерфейса PCM (Рисунок 3).

**Напряжение равно приблизительно +5 В.**

**ДА НЕТ**

Замените PWB интерфейса PCM (PL 1.2) (REP 1.3).

Подсоедините красный щуп мультиметра к J2-3 PWB управления лотка 1 (Рисунок 4).

**Напряжение равно приблизительно +5 В.**

**ДА НЕТ**

Замените жгут лоток 1/PWB интерфейса (PL 5.3).

**Аппарат оборудован лотком 2.**

**ДА НЕТ**

Замените PWB управления лотка 1 (PL 5.3) (REP 8.19).

Проверьте провод +5 В между PWB управления лотка 1 и PWB управления лотка 2 (Рисунок 1).

- Подсоедините красный щуп мультиметра к J3-3 PWB управления лотка 1 (Рисунок 4).

**Напряжение равно приблизительно +5 В.**

**ДА НЕТ**

Замените PWB управления лотка 1 (PL 5.3) (REP 8.19).

Подсоедините красный щуп мультиметра к J2-3 PWB управления лотка 2 (Рисунок 4).

**Напряжение равно приблизительно +5 В.**

**ДА НЕТ**

Замените жгут лоток 1/PWB интерфейса (PL 5.3).

Замените жгут между лотками 1 и 2 (PL 5.3).

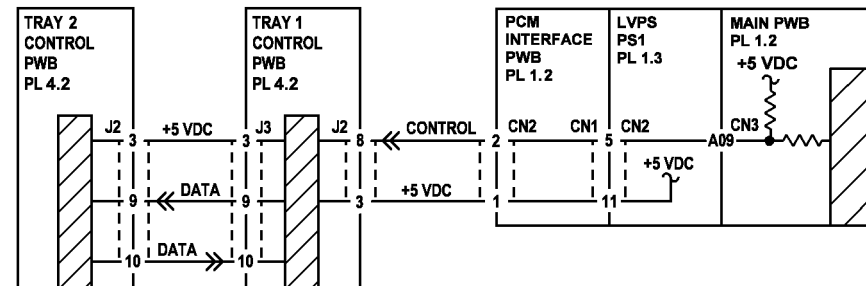


Рисунок 1 Схема подключения лотков к аппарату

**A**



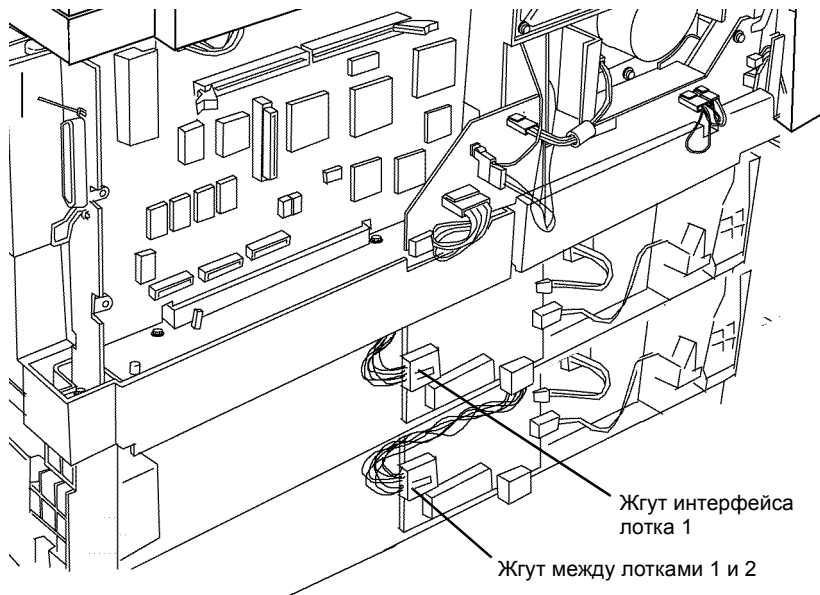


Рисунок 2 Жгуты лотков для бумаги

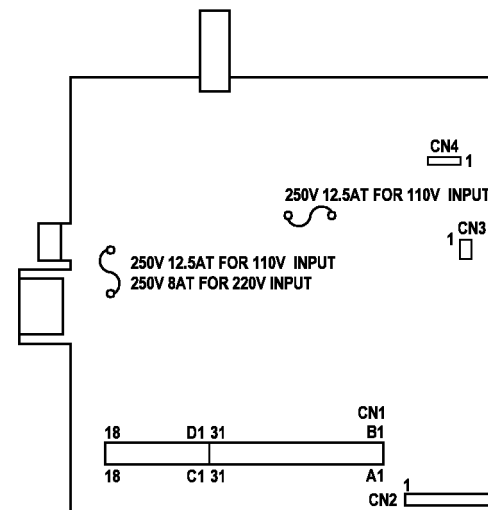


Рисунок 5 LVPS PWB

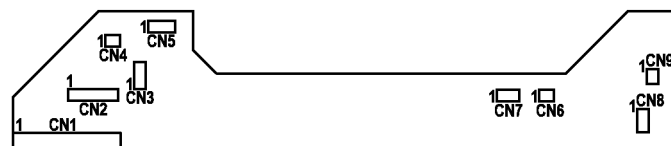


Рисунок 3 PWB интерфейса PCM

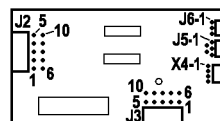
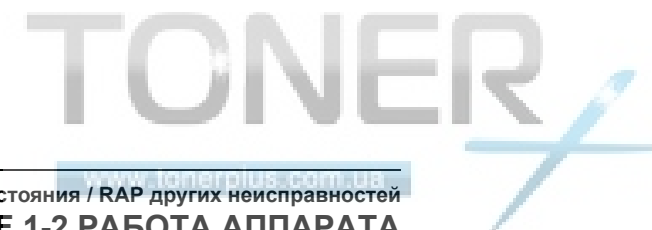


Рисунок 4 PWB управления лотка



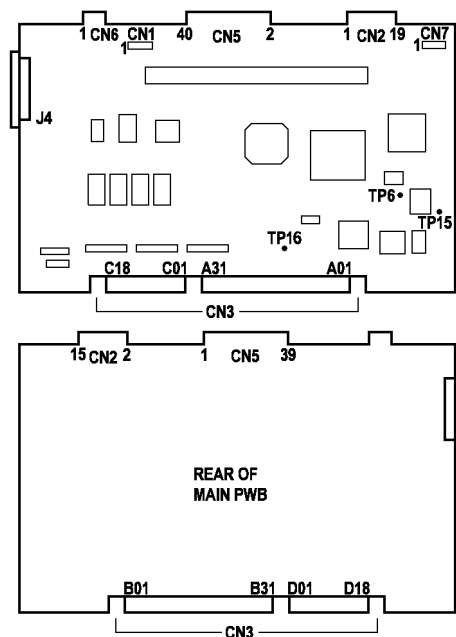


Рисунок 6 Главная PWB

## RAP OF 1-3 ОХЛАЖДАЮЩИЙ ВЕНТИЛЯТОР

Неисправен охлаждающий вентилятор.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Вентилятор работает с высокой скоростью, когда включен двигатель главного привода, и с малой скоростью, когда аппарат находится в режиме ожидания.

### Процедура

Охлаждающий вентилятор сильно шумит.

ДА НЕТ

Снимите заднюю крышку (REP 14.2).

Подсоедините черный щуп мультиметра к металлическому каркасу главной PWB.

Проверьте напряжение +24 В на CN4-2 PWB интерфейса PCM (Рисунок 4).

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

ДА НЕТ

Проверьте напряжение +24 В на CN1-4 PWB интерфейса PCM (Рисунок 4).

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

ДА НЕТ

Замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4).

Замените PWB интерфейса PCM (PL 1.2) (REP 1.3).

Проверьте напряжение +24 В на CN4-1 PWB интерфейса PCM (Рисунок 4).

**Напряжение равно приблизительно +24В.**

ДА НЕТ

Замените охлаждающий вентилятор (PL 1.2).

Проверьте переменное напряжение 2,2 В красным измерительным щупом на контакте CN3-A05 главной PWB (Рисунок 3).

Переключите мультиметр на измерение постоянного напряжения. **До нажатия кнопки Старт должно быть переменное напряжение величиной приблизительно 2,2В, после нажатия кнопки Старт напряжение принимает значение +5 В.**

ДА НЕТ

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2).

Проверьте переменное напряжение 9В красным измерительным щупом на контакте CN1-9 PWB интерфейса PCM (Рисунок 4).

Переключите мультиметр на измерение постоянного напряжения. **До нажатия кнопки Старт должно быть переменное напряжение величиной приблизительно 9В, после нажатия кнопки Старт напряжение принимает значение приблизительно +0,1 В.**

ДА НЕТ

Замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4).

Замените охлаждающий вентилятор (PL 1.2).

Замените охлаждающий вентилятор (PL 1.2).

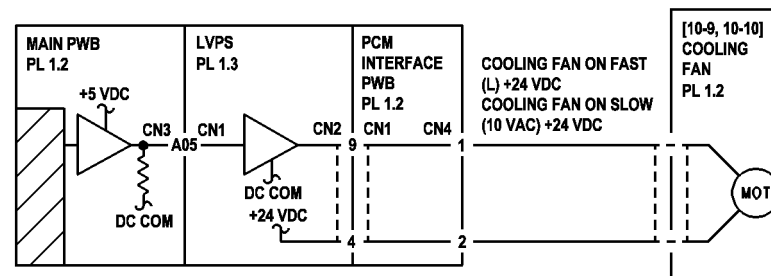


Рисунок 1 Схема подключения охлаждающего вентилятора

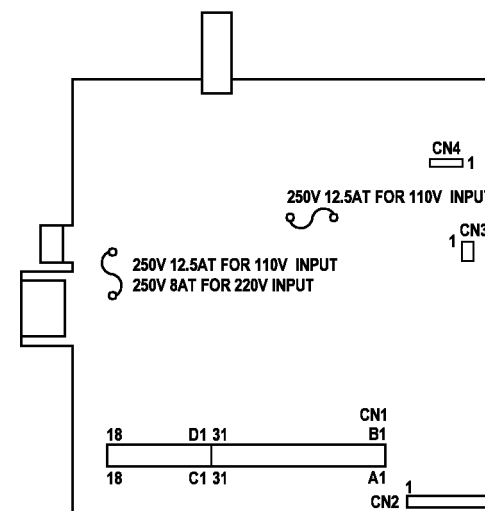
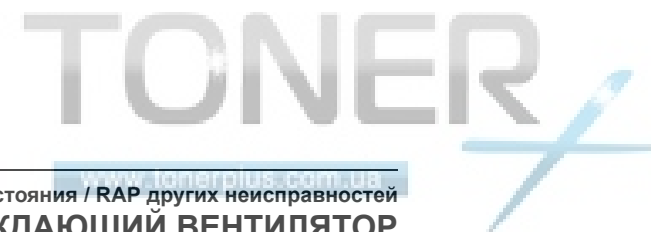


Рисунок 2 LVPS PWB



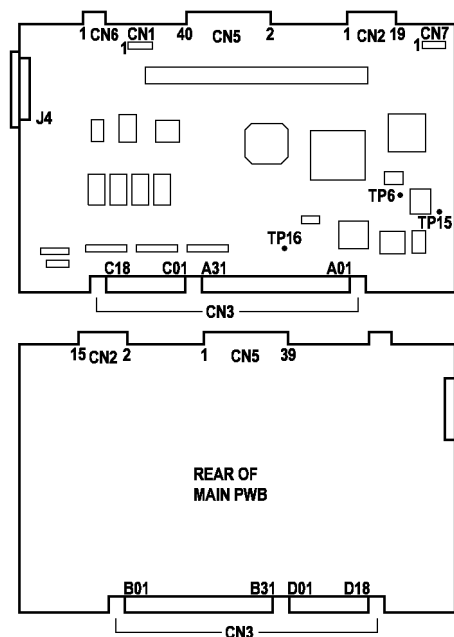


Рисунок 3 Главная PWB

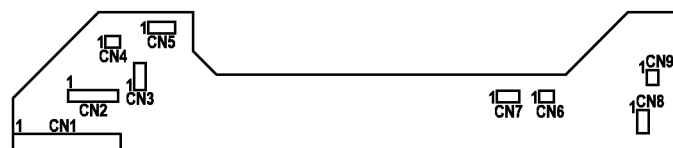
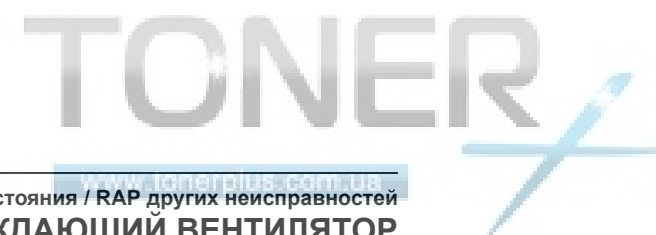


Рисунок 4 PWB интерфейса PCM



## RAP OF 2-1 ПУСТОЙ ДИСПЛЕЙ

Не горят индикаторы панели управления, неисправность цепи распределения напряжения +5 В, LVPS или главной PWB.

### Процедура

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если выдается код ошибки, сразу же переходите к данной RAP.

Пустой дисплей указывает на одну из следующих неисправностей:

- розетки сети электропитания
- шнура электропитания
- цепи первичного напряжения LVPS
- PWB панели управления и индикаторов
- цепи подачи +5 В к панели управления
- источника +5 В в LVPS

**ПРИМЕЧАНИЕ:** В RAP проверяется подача напряжения сети в аппарат. Затем проверяется наличие +5 В на PWB панели управления и +5 В в LVPS.

Блокировка передней крышки, блокировка левой дверцы и главная PWB не влияют на подачу напряжения +5 В.

Отсоедините шнур электропитания от аппарата.

Проверьте наличие напряжения 220 В в гнезде шнура электропитания между ACN и ACH (Рисунок 1). **Есть напряжение 220 В.**

#### ДА НЕТ

Проверьте розетку электросети. **Есть напряжение 220 В.**

#### ДА НЕТ

Неисправность электросети. Сообщите пользователю, что ему необходимо обратиться к электрику для восстановления напряжения в розетке.

Замените шнур электропитания (PL 1.2).

Включите выключатель питания (Рисунок 3). Откройте переднюю дверцу. Вставьте черный щуп мультиметра в контрольное отверстие DC COM, а красный - в контрольное отверстие +5 В (Рисунок 2). **Напряжение равно приблизительно +5 В.**

#### ДА НЕТ

Снимите заднюю крышку (REP 14.2). Подсоедините черный щуп мультиметра к CN1-9, а красный - к CN1-2 на главной PWB (Рисунок 6). **Напряжение равно +5 В.**

#### ДА НЕТ

Подсоедините черный щуп мультиметра к CN3-C2, C3, C4 или C5 на главной PWB (Рисунок 6). Подсоедините красный щуп мультиметра к CN3-C10, C11, C12 или C13 на главной PWB (Рисунок 6). **Напряжение равно +5 В.**

#### ДА НЕТ

Замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4)

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2).

Снимите верхнюю крышку (REP 14.1). Проверьте жгут панели управления на наличие видимых повреждений. При необходимости замените жгут панели управления (PL 3.1). Если повреждений нет, замените PWB панели управления (PL 4.1).

А

Замените панель управления PWB (PL 4.1).

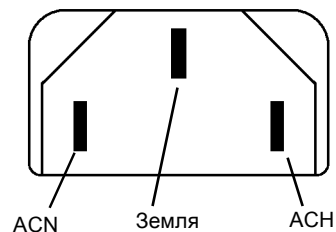


Рисунок 1 Шнур электропитания со стороны аппарата

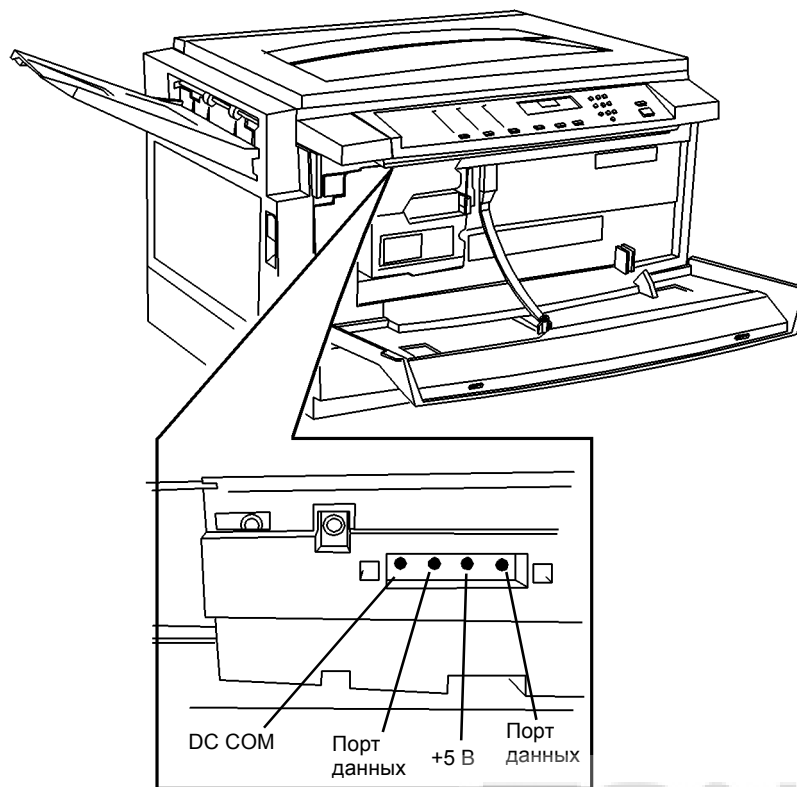


Рисунок 2 +5 В и общий провод DC COM на панели управления

А

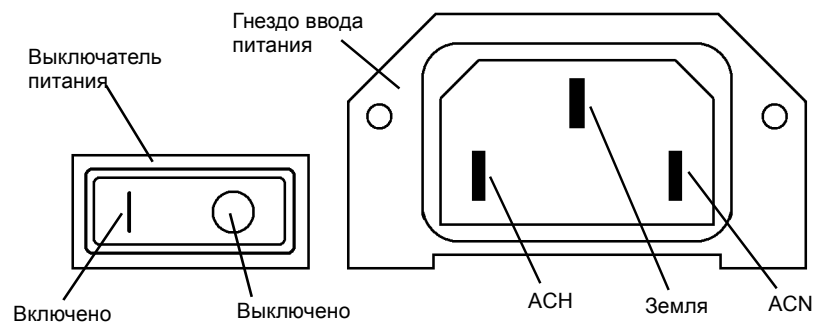


Рисунок 3 Выключатель и гнездо ввода питания

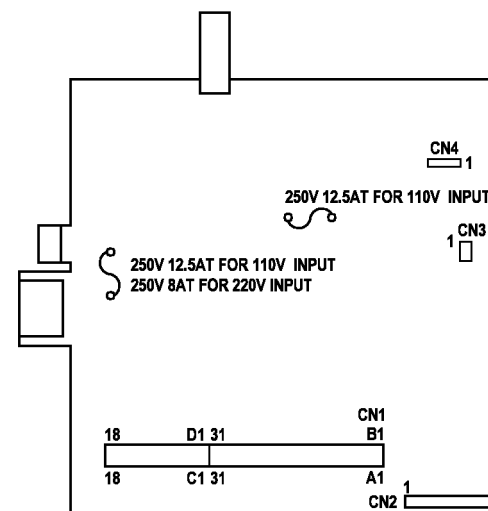


Рисунок 5 LVPS PWB

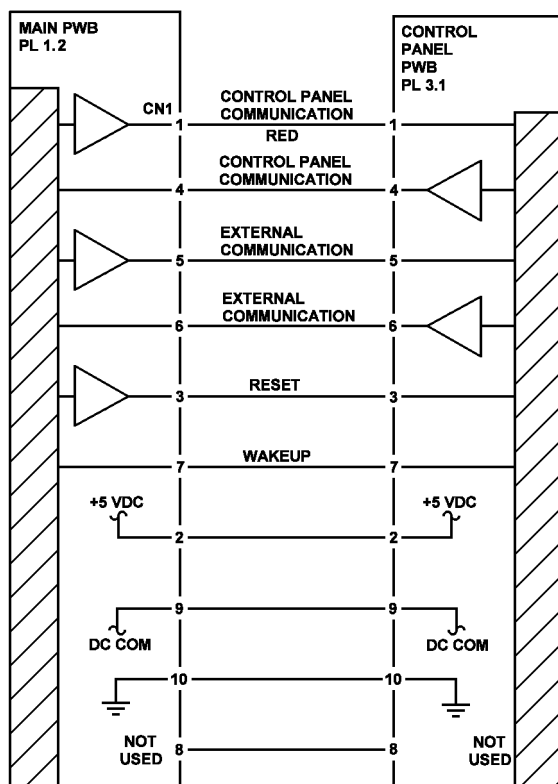
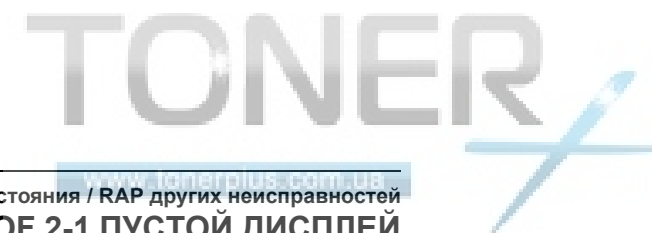


Рисунок 4 Схема подключения панели управления



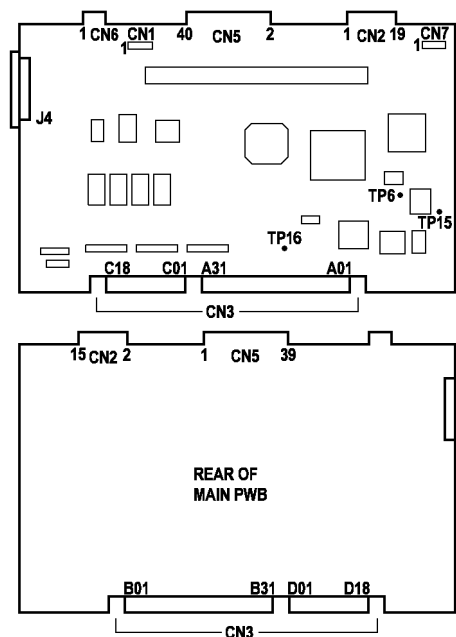
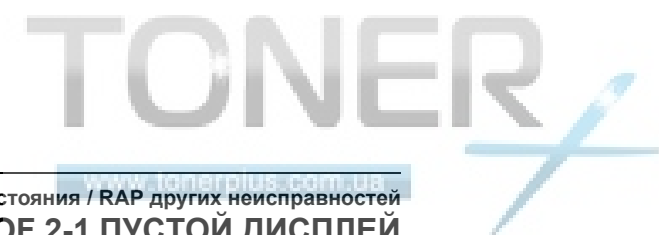


Рисунок 6 Главная PWB





## RAP OF 7-1 ЛОТОК ДЛЯ БУМАГИ

Неисправность лотка для бумаги.

### Процедура

Проверьте, в дюймах или миллиметрах задается формат бумаги:

- Нажмите и держите кнопку выбора лотка, пока не начнет мигать индикатор на мнемосхеме аппарата.
- Введите 16 и нажмите кнопку Старт.

“0” указывает на форматы бумаги в дюймах, “1” указывает на метрические форматы.

**Число соответствует принятому стандарту.**

**ДА НЕТ**

Введите нужное число, см. в разделе 6 Опции, программируемые пользователем.

**Нет индикации пустого лотка.**

**ДА НЕТ**

При открывании используемого лотка код ошибки не появляется.

**ДА НЕТ**

Одновременная подача двух и более листов.

**ДА НЕТ**

С панели управления можно задать лоток 2.

**ДА НЕТ**

После включения питания логика управления должна определять, установлен ли лоток 2.

Снимите заднюю крышку лотка 2 (REP 14.5). Проверьте разъемы жгута между лотками 1 и 2 (PL 5.3).

Неисправность лотка описана в данной RAP. **Проблема определена.**

**ДА НЕТ**

Обратитесь за помощью к следующему уровню технической поддержки.

Попробуйте устранить неисправность, обратившись к перечням запасных частей: лоток 1 (PL 5.3); лоток 2 (PL 5.3); обходной лоток (PL 7.3)

Проверьте положение боковой и концевой направляющих.

Переходите к RAP C7 для лотка 1 или RAP C8 для лотка 2.

Переходите к RAP C5 для лотка 1 или RAP C6 для лотка 2.

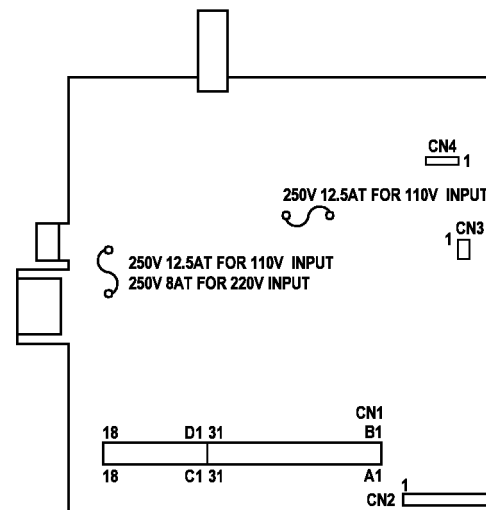


Рисунок 1 LVPS PWB

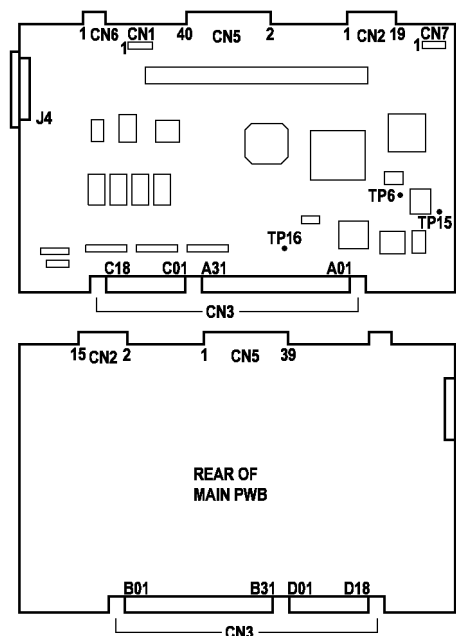


Рисунок 2 Главная PWB

## RAP OF 8-1 ПОВРЕЖДЕНИЕ или УКЛАДКА БУМАГИ

Копии выходят поврежденными или не правильно укладываются в выходной лоток.

### Процедура

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если копии выходят со складками, переходите к RAP IQ 16 Морщины.

Проверьте следующее:

- Выньте бумагу из лотка и распушите ее, чтобы разделить листы. Вновь загрузите бумагу.
- Проверьте, чтобы направляющие бумаги были правильно отрегулированы, не сдавливали и не зажимали бумагу.
- Если при использовании обходного лотка передняя кромка (Рисунок 2) рвется в том месте, где она прилегает к тормозной площадке (Рисунок 1), переверните стопку. Убедитесь, что загружено не более 50 листов.
- Проверьте, что боковые направляющие (Рисунок 1) отрегулированы по ширине бумаги и не сдавливают ее.

Для левой дверцы:

- Проверьте, что защелки держат дверцу плотно закрытой. Если на дверцу нажать слева, она должна сместиться на 1 - 2 мм, после отпускания она должна вернуться на место. Устраните неисправность (PL 7.2).
- Проверьте, что ремень и шестерни привода находятся в хорошем состоянии. Устраните неисправность (PL 7.2).
- Проверьте состояние элементов выходного транспортера. Устраните неисправность (PL 7.2).
- Проверьте условия хранения бумаги. Бумага, хранящаяся месяцами в коробках или неделями в распечатанных пачках впитывает влагу и изгибается сильнее, чем хранящаяся менее продолжительное время.
- Проверьте установку выходного лотка (REP 8.7).

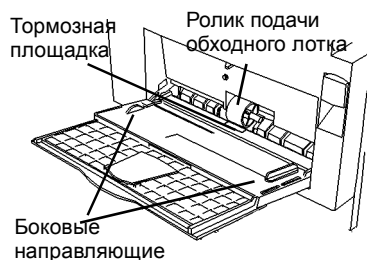
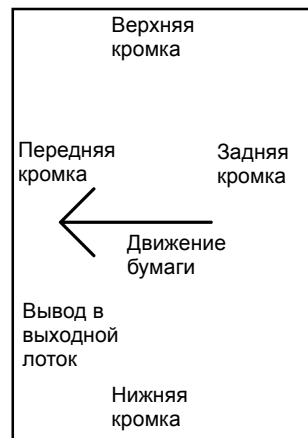
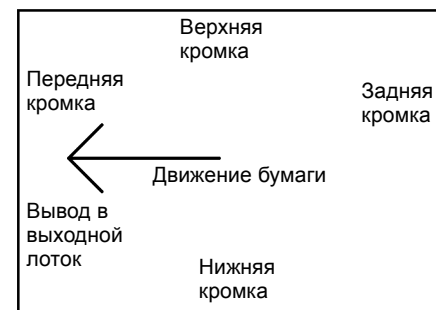


Рисунок 1 Обходной лоток

Подача длинной кромкой

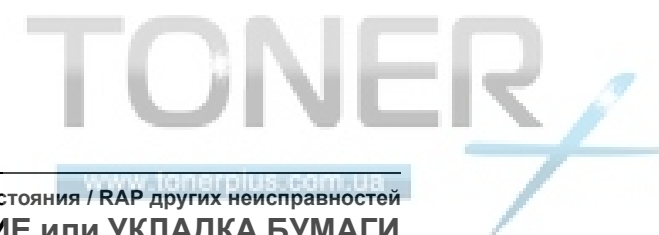


Подача короткой кромкой



Передняя сторона аппарата

Рисунок 2 Местоположение кромок листа при подаче



## RAP OF 14-1 ПРИНТЕР

Проблемы качества изображения или работы принтера.

### Процедура

Нажмите и держите кнопку Стоп и нажмите кнопку 9. Печатается тест-лист.

**Изображение правильное** (Рисунок 1).

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2).

Введите диагностический код [1-1]. **Изображение правильное** (Рисунок 2).

**ДА НЕТ**

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2).

Снимите заднюю крышку (REP 14.2).

Посмотрите, нет ли на главной PWB выцветших (выгоревших) элементов. **Есть выцветшие (выгоревшие) элементы.**

**ДА НЕТ**

Проверьте соединение разъемов зоны принтера главной PWB. **Соединения надежны.**

**ДА НЕТ**

Устраните неисправность (PL 1.2).

Это проблема прикладной программы в PC.

Замените главную PWB (PL 1.2) (REP 1.2) или соответствующий элемент, например, NIC или USB.

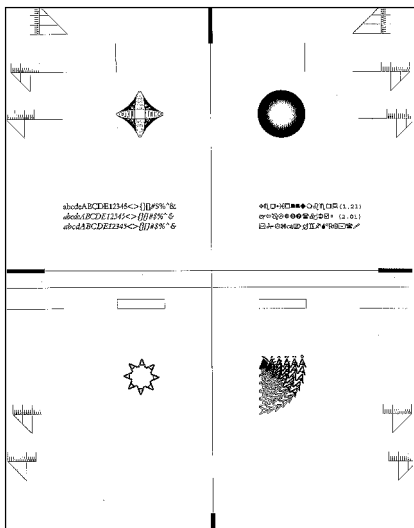


Рисунок 1 Тест-лист по коду Стоп 9

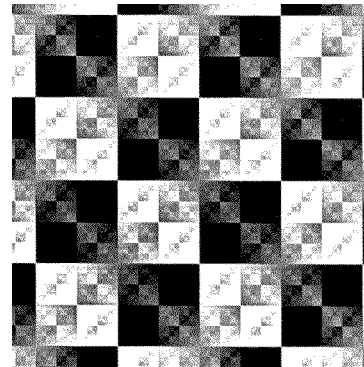


Рисунок 2 Тест-лист по диагностическому коду [1 - 1]

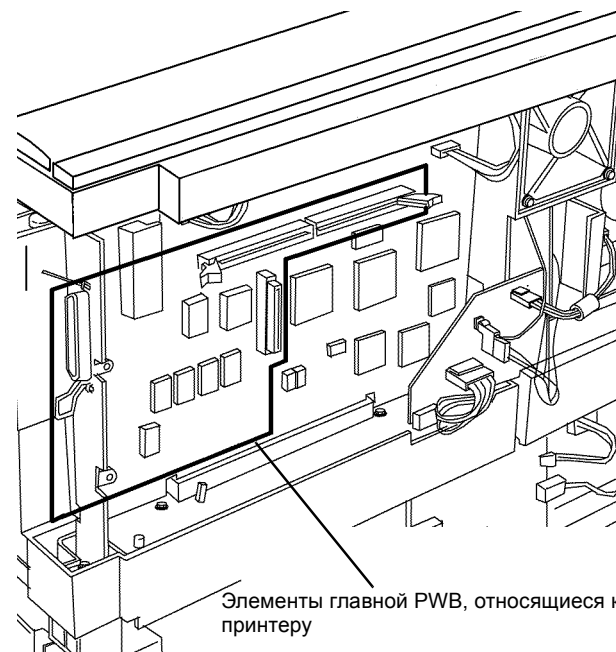
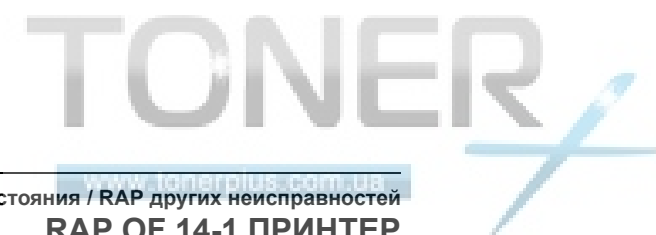


Рисунок 3 Элементы главной PWB, относящиеся к принтеру



## RAP OF 16-1 ШУМ или ЗАПАХ

Необычные звуки или чувствуется озон, обгорание или другие посторонние запахи.

### Процедура

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если во время технического обслуживания выдается неудаляемый код ошибки (при этом не осталось застрявшей бумаги, дверцы и крышки закрыты, лотки 1 и 2 задвинуты до упора), вначале необходимо выполнить RAP для этого кода и только затем переходить к устранению прочих неисправностей, описанных ниже.

Аппарат шумит.

ДА НЕТ

Посторонний запах.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Маловероятно, что постоянно присутствующий посторонний запах вызван сгоранием или перегревом электрических элементов LVPS, HVPS или главной PWB - обычно перегорает предохранитель LVPS, и дисплей ничего не показывает. Эти элементы проверяются в последнюю очередь.

Запах исходит только при печати на специальных материалах и наклейках.

ДА НЕТ

Запустите копирование и наблюдайте за охлаждающим вентилятором.

**Вентилятор работает.**

ДА НЕТ

Переходите к RAP OF 1-3 ОХЛАЖДАЮЩИЙ ВЕНТИЛЯТОР.

**В режиме ожидания вентилятор работает с малой скоростью.**

ДА НЕТ

Переходите к RAP OF 1-3 ОХЛАЖДАЮЩИЙ ВЕНТИЛЯТОР.

Снимите заднюю крышку (REP 14.2) и запустите печать. Проверьте, где сильнее пахнет. **Самый сильный запах около главной PWB.**

ДА НЕТ

**Самый сильный запах около модуля фьюзера.**

ДА НЕТ

Проверьте, нет ли плат с признаками изменения цвета или перегрева.

Для подачи питания на LVPS и главную PWB выполните следующее:

- Включите выключатель питания (Рисунок 1).
- Замкните блокировочный выключатель передней крышки или держите крышку закрытой.
- Поставьте перемычку между CN1–1 и CN1–4 PWB интерфейса дверцы (Рисунок 3).

Проверьте, какая из плат горит: LVPS (PL 1.3) (REP 1.4) или главная PWB (PL 1.2) (REP 1.2); если определено, что хотя бы одна из них является причиной постороннего запаха.

Снимите модуль фьюзера (REP 10.1). Осмотрите валы фьюзера, нет ли на них посторонних отложений. Протрите валы сухой тканью. Замените модуль фьюзера (PL 1.4).

Проверьте, что нестандартный материал удовлетворяет требованиям, указанным в разделе 6 в таблице 1 Требования к бумаге.

Выполните следующее, чтобы понизить температуру фьюзера:

- Введите диагностический код [10–4] и нажмите кнопку Старт.

А В

- Нажмите 1, чтобы ввести 1, и нажмите кнопку Старт для загрузки 1. Единица на дисплее будет мигать, что указывает на то, что значение введено.
- Выйдите из диагностического режима.

Сообщите пользователю, как аппарат должен работать со стандартной бумагой и наклейками.

Наблюдая за каретками RIS, выключите и вновь включите аппарат. Каретки должны сместиться немного вправо и затем пойти влево без треска. Каретки движутся вправо и влево без треска.

ДА НЕТ

Датчик исходного положения не выдает сигнал низкого уровня. Снимите RIS (REP 6.1). Проверьте проводку датчика исходного положения кареток и разъемы RIS на наличие видимых повреждений, неправильного монтажа и других признаков неисправностей. Если все в порядке, замените модуль RIS (PL 1.1).

Изготовьте копию, наблюдая за каретками модуля RIS. Каретки движутся, не издавая необычных звуков.

ДА НЕТ

Снимите стекло экспонирования (REP 6.5).

### ВНИМАНИЕ

*Если перед установкой стекла экспонирования зеркала обеих кареток не почистить и RIS не пропылесосить, на копиях будут дефекты изображения.*

Выполните на модуле RIS:

- Почистите рельсы, по которым ходят каретки.
- Слегка смажьте валы шкивов и концы валов тросиков.

Соберите аппарат и проверьте бесшумность работы RIS. Если шум остается, замените модуль RIS (PL 1.1).

Смажьте подшипники валика регистрации (Рисунок 4). Тип смазки указан в подразделе раздела 6. Изготовьте еще несколько копий. **Звуки остаются.**

ДА НЕТ

Вернитесь к процедурам обслуживания вызова (раздел 1).

Снимите модуль фьюзера (REP 10.1). Следите, чтобы при выполнении следующей диагностической операции передняя крышка и левая дверца оставались закрытыми. Введите [4–1] и нажмите кнопку Старт для запуска приводов. **Звуки остаются.**

ДА НЕТ

Замените модуль фьюзера (PL 1.4).

Снимите копи-картридж (REP 9.1). Убедитесь, что код [4–1] еще действует. Следите, чтобы при выполнении следующей диагностической операции передняя крышка и левая дверца оставались закрытыми. Нажмите кнопку Старт. **Звуки остаются.**

ДА НЕТ

Замените копи-картридж (PL 1.4) (REP 9.1).

Установите копи-картридж (REP 9.1). Если открыта передняя крышка, закройте ее. Установите перемычку между контактами 1 и 4 PWB интерфейса дверцы (Рисунок 3). Оставьте левую дверцу открытой. Проверьте, что еще действует код [4–1]. Нажмите кнопку Старт для запуска работы приводов. Поднимите модуль регистрации к приводам. Чтобы сделать это, приподнимите левую дверцу. **Звуки остаются.**

А В



## ДА НЕТ

Причина в левой дверце. Смажьте концы осей и шестерни минимальным количеством масла (Таблица 1 Инструменты и материалы, раздел 6).

Причина в модуле привода или узле регистрации. Если звуки слышны, когда узел регистрации вводится в зацепление вручную, смажьте концы осей и шестерни минимальным количеством масла (Таблица 1 Инструменты и материалы, раздел 6).

Если звуки слышны до ввода узла регистрации в зацепление, смажьте модуль привода (PL 3.1) (REP 4.1).

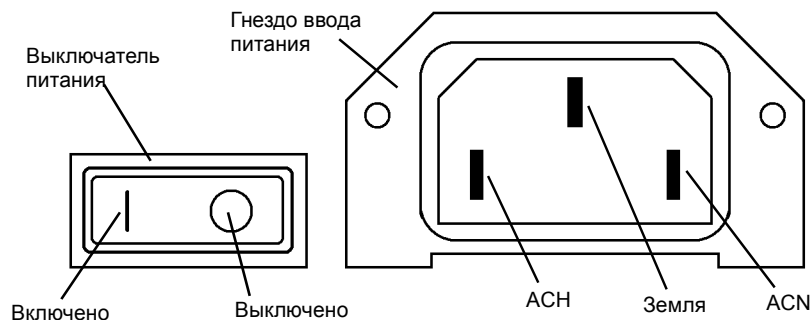


Рисунок 1 Выключатель и гнездо ввода питания

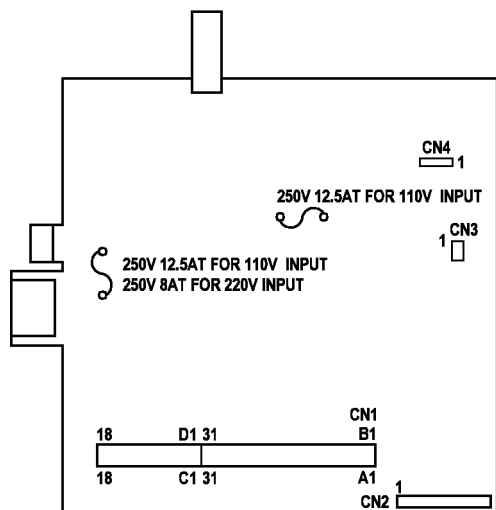


Рисунок 2 LVPS PWB

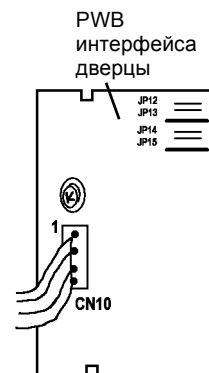


Рисунок 3 PWB интерфейса дверцы

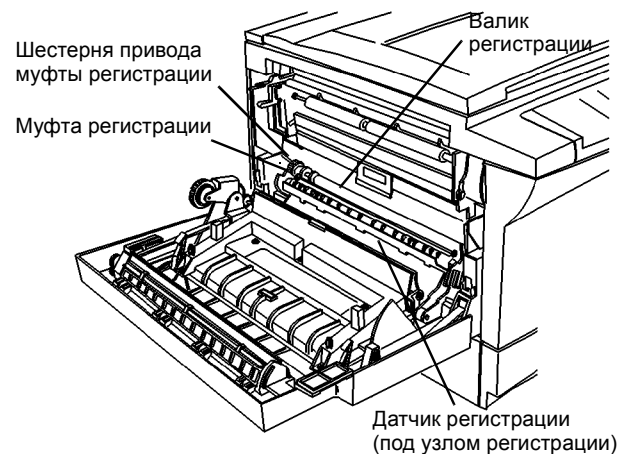


Рисунок 4 Элементы узла регистрации

## RAP OF 16-2 ЗАЗЕМЛЕНИЕ

Нарушение заземления является причиной:

- сбоев в работе аппарата
- дефектов изображения
- появления случайных кодов ошибок

### Процедура

**ПРИМЕЧАНИЕ:** На рисунке 1 показано шасси или корпусная земля аппарата. Сопротивление между любыми двумя точками цепи заземления меньше 5 Ом. За подробной информацией о проверке цепи заземления аппарата переходите к шагу 1.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Сетевое напряжение питания на корпусе фьюзера может появиться при совпадении следующих условий:

- Обрыв цепи заземления фьюзера.
- Неисправность фьюзера, при которой проводник, находящийся под напряжением сети, касается металлического каркаса фьюзера.

Несмотря на то, что металлический каркас фьюзера будет под напряжением, аппарат может работать нормально.

1. Проверьте, что земля модуля фьюзера (Рисунок 1) соединена с землей гнезда ввода питания (Рисунок 2).
  - a. Настройте омметр.
    - i. Выберите ohms.
    - ii. Установите диапазон измерений на самые малые значения.
    - iii. Наденьте зажимы на оба щупа прибора и соедините их вместе. Прибор должен показывать менее 1 Ом.
  - b. Измерьте сопротивление цепи заземления фьюзера.
    - i. Отсоедините шнур электропитания от гнезда ввода питания с правой стороны аппарата (Рисунок 2).
    - ii. Подсоедините зажим прибора к контакту Земля (Рисунок 2).
    - iii. Откройте левую дверцу и подсоедините другой зажим к земле фьюзера (Рисунок 1).
  - c. Прибор должен показывать меньше 5 Ом.

Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу 2.

Если сопротивление больше 5 Ом, замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4).

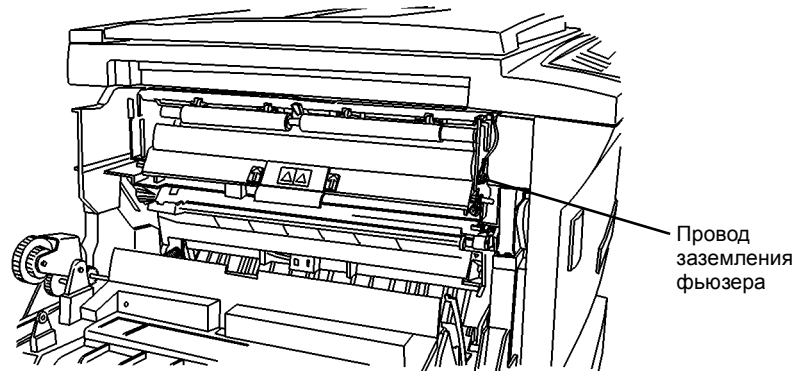


Рисунок 1 Провод заземления фьюзера

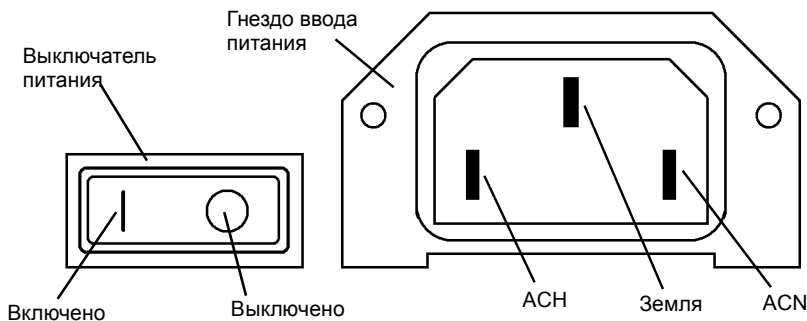


Рисунок 2 Выключатель и гнездо ввода питания

2. Проверьте металлический каркас главной PWB (Рисунок 3).
  - а. Снимите заднюю крышку (REP 14.2).
  - а. Снимите правую крышку (REP 14.3).
  - а. Проверьте, что черный щуп измерительного прибора подсоединен к контакту Земля (Рисунок 2).
  - а. Подсоедините красный щуп к металлическому каркасу главной PWB.  
Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу 3.  
Если сопротивление больше 5 Ом, выполните следующее:
    - Проверьте, что на LVPS завернуты все 9 винтов (REP 1.4).
    - Проверьте, что в каркас главной PWB завернут винт (Рисунок 3).
    - Если все упомянутые выше винты завернуты, сразу замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4)

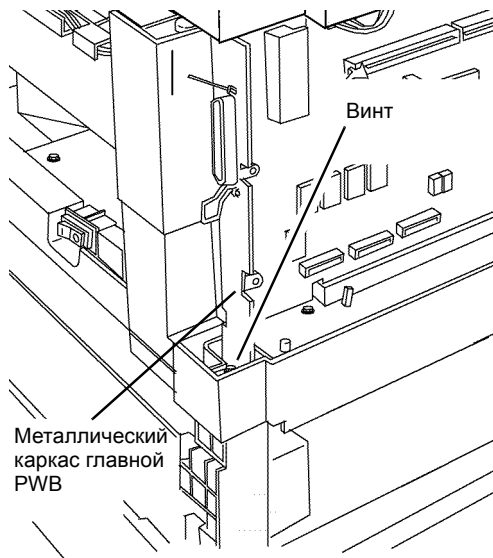
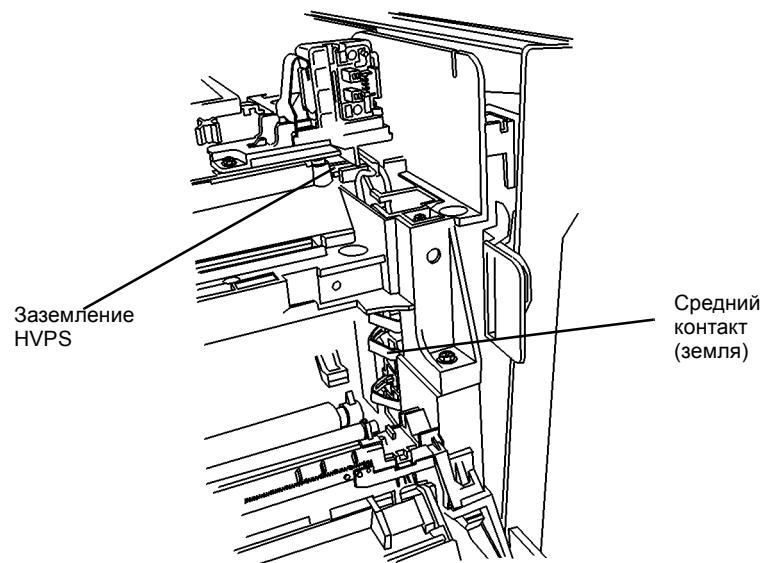


Рисунок 3 Винт в металлическом каркасе главной PWB

3. Проверьте средний контакт (земля) коротрона переноса/отделения.
  - а. Подсоедините черный щуп мультиметра к металлическому каркасу главной PWB.
  - б. Подсоедините красный щуп мультиметра к земле HVPS (Рисунок 4).  
Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу с.  
Если сопротивление больше 5 Ом, проверьте установку HVPS (REP 1.5) и соединение HVPS с землей.
  - с. Подсоедините красный щуп мультиметра к среднему контакту (земля) коротрона переноса/отделения (Рисунок 4).  
Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу 4.  
Если сопротивление больше 5 Ом, проверьте установку контактного блока коротрона (PL 1.2).



0105037A-TAI

Рисунок 4 Заземление HVPS и коротрона переноса/отделения

4. Проверьте заземление валика переноса.
  - a. Подсоедините черный щуп мультиметра к среднему контакту (Рисунок 6).
  - b. Подсоедините красный щуп мультиметра к валику переноса (Рисунок 5).

Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу 5.

Если сопротивление больше 5 Ом, почистите контакт валика переноса (раздел 1, Процедуры технического обслуживания, таблица 3).

Если сопротивление все еще больше 5 Ом, замените коротрон переноса/отделения (PL 6.1) (REP 9.2).

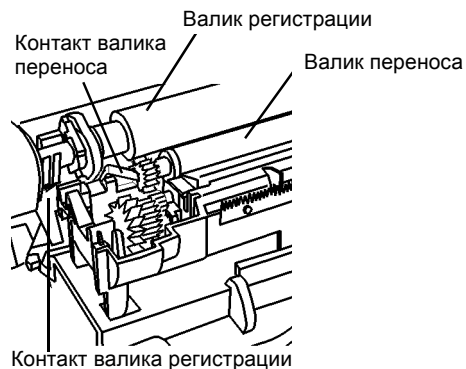


Рисунок 5 Контакт валика переноса

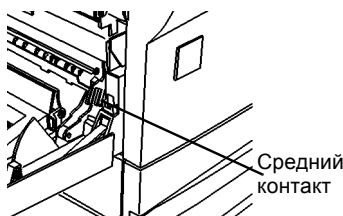


Рисунок 6 Заземление валика переноса

5. Проверьте заземление валика регистрации.
  - a. Подсоедините черный щуп мультиметра к металлическому каркасу главной PWB.
  - b. Подсоедините красный щуп мультиметра к контакту валика регистрации (Рисунок 7).

Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу 6.

Если сопротивление больше 5 Ом, выполните следующее:

  - c. Подсоедините красный щуп мультиметра к выводу 2 провода заземления (Рисунок 8).

Если сопротивление меньше 5 Ом, проверьте проводку от узла валика регистрации к разъему на наличие видимых повреждений. Устраните повреждение или замените узел регистрации (PL 6.1) (REP 8.2).

Если сопротивление больше 5 Ом, замените PWB интерфейса PCM (PL 1.2) (REP 1.3).



Рисунок 7 Контакт валика регистрации

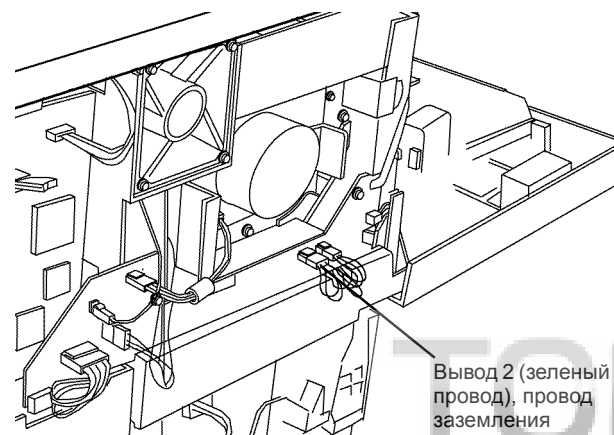


Рисунок 8 Разъем заземления валика регистрации

6. Проверьте заземление копи-картриджа.
  - a. Подсоедините черный щуп мультиметра к металлическому каркасу главной PWB (Рисунок 10).
  - b. Снимите копи-картридж (REP 9.1).
  - c. Подсоедините красный щуп мультиметра к контакту заземления копи-картриджа (Рисунок 10).

Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу 7.

Если сопротивление больше 5 Ом, проверьте установку HVPS (REP 1.5) и разъем CN7 на главной PWB.

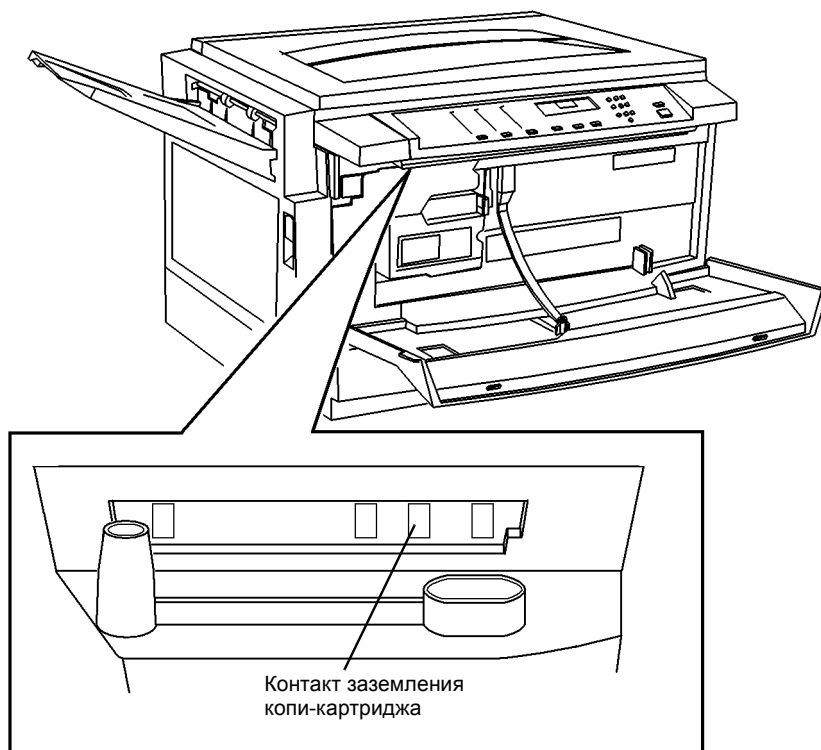


Рисунок 9 Заземление копи-картриджа

7. Проверьте заземление RIS.
  - a. Подсоедините черный щуп мультиметра к металлическому каркасу главной PWB (Рисунок 10).
  - b. Подсоедините красный щуп мультиметра к металлическому каркасу RIS (Рисунок 10).

Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу 7.

Если сопротивление больше 5 Ом, переходите к шагу c:

  - c. Проверьте, что провод заземления RIS подсоединен к клемме заземления RIS (Рисунок 10).

Если клеммы заземления RIS нет, установите клемму заземления RIS (PL 1.2).

Если провод заземления RIS подсоединен к клемме заземления, проверьте установку RIS (REP 6.1). Если RIS установлен правильно, замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4).

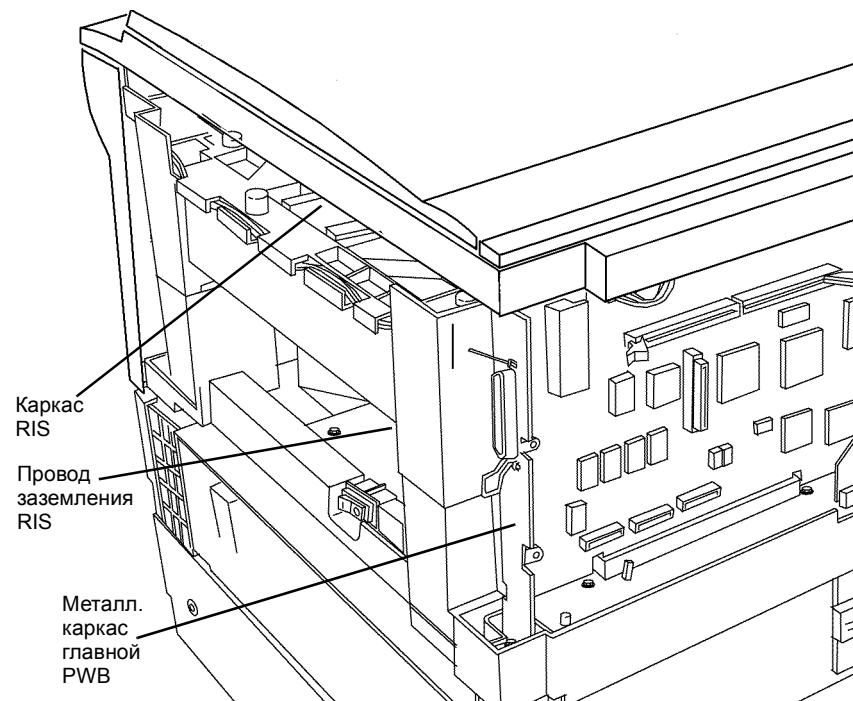


Рисунок 10 Заземление RIS

8. Проверьте заземление лотка для бумаги.
  - a. Подсоедините черный щуп мультиметра к металлическому каркасу главной PWB.
  - b. Подсоедините красный щуп мультиметра к металлическому каркасу лотка для бумаги 1 (Рисунок 12).  
Если сопротивление меньше 5 Ом, проверка заземления закончена.  
Если сопротивление больше 5 Ом, переходите к шагу c:
  - c. Подсоедините красный щуп мультиметра к CN1-19 PWB интерфейса PCM (Рисунок 15).  
Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу d.  
Если сопротивление больше 5 Ом, замените LVPS (PL 1.3) (REP 1.4).
  - d. Подсоедините красный щуп мультиметра к CN2-6 PWB интерфейса PCM (Рисунок 15).  
Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу e.  
Если сопротивление больше 5 Ом, замените PWB интерфейса PCM (PL 1.2) (REP 1.3).
  - e. Подсоедините красный щуп мультиметра к J2-7 PWB управления лотка 1 (Рисунок 14).  
Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу f.  
Если сопротивление больше 5 Ом, замените жгут интерфейса лотка 1 (PL 5.3).
  - f. Ослабьте и вновь затяните винты (2) PWB управления лотка 1.  
Если есть лоток 2, переходите к шагу g.  
Если лоток 2 нет, проверка заземления закончена.
  - g. Подсоедините черный щуп мультиметра к X7 PWB управления лотка 1 (Рисунок 12).
  - h. Подсоедините красный щуп мультиметра к J3-7 PWB управления лотка 1 (Рисунок 14).  
Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу i.  
Если сопротивление больше 5 Ом, замените PWB управления лотка 1 (PL 5.3).
  - i. Подсоедините красный щуп мультиметра к J2-7 PWB управления лотка 2.  
Если сопротивление меньше 5 Ом, переходите к шагу j.  
Если сопротивление больше 5 Ом, замените жгут между лотками 1 и 2 (PL 5.3).
  - j. Ослабьте и вновь затяните винты (2) PWB управления лотка 2.
9. Проверьте заземление модуля привода.
  - a. Подсоедините черный щуп мультиметра к металлическому каркасу главной PWB (Рисунок 10).
  - b. Подсоедините красный щуп мультиметра к металлическому каркасу модуля привода.  
Если сопротивление меньше 5 Ом, проверка заземления закончена.  
Если сопротивление больше 5 Ом, переходите к шагу c.
  - c. Почистите штырь заземления модуля привода (Рисунок 11) и установите модуль привода на место.  
Повторите проверку.

Если сопротивление больше 5 Ом, снимите модуль фьюзера (REP 10.1) и почистите отверстие в каркасе модуля фьюзера для штыря заземления модуля привода.

Повторите проверку. Если сопротивление больше 5 Ом, замените модуль привода (PL 1.2).

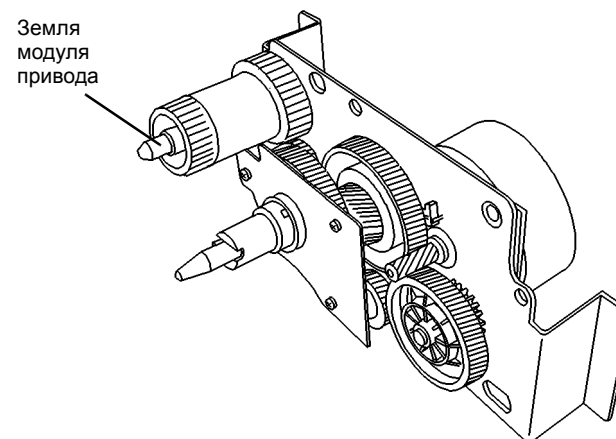


Рисунок 11 Штырь заземления модуля привода

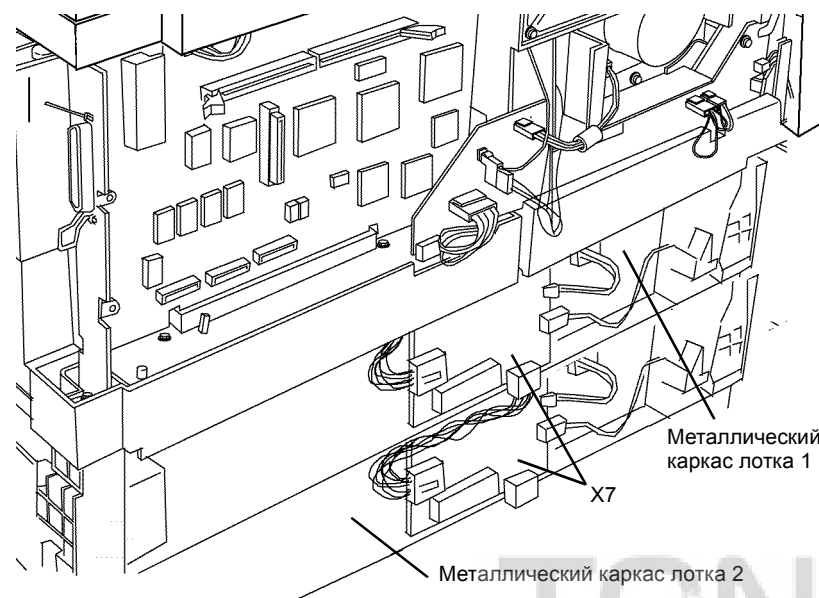


Рисунок 12 Заземление лотков для бумаги

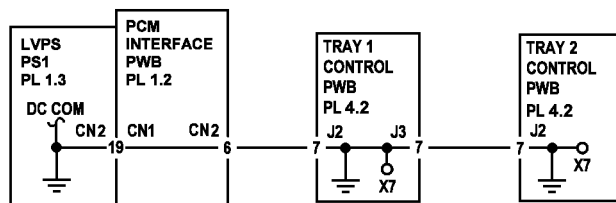


Рисунок 13 Цепь заземления лотков 1 и 2

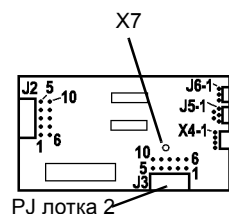


Рисунок 14 PWB управления лотка

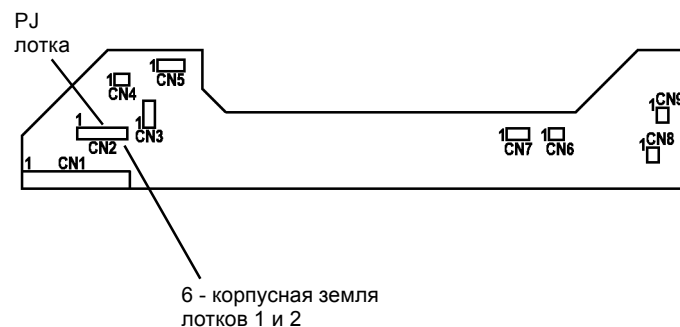


Рисунок 15 PWB интерфейса PCM

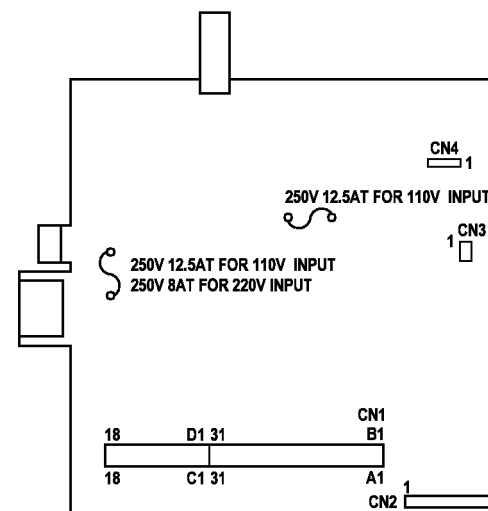


Рисунок 16 LVPS PWB

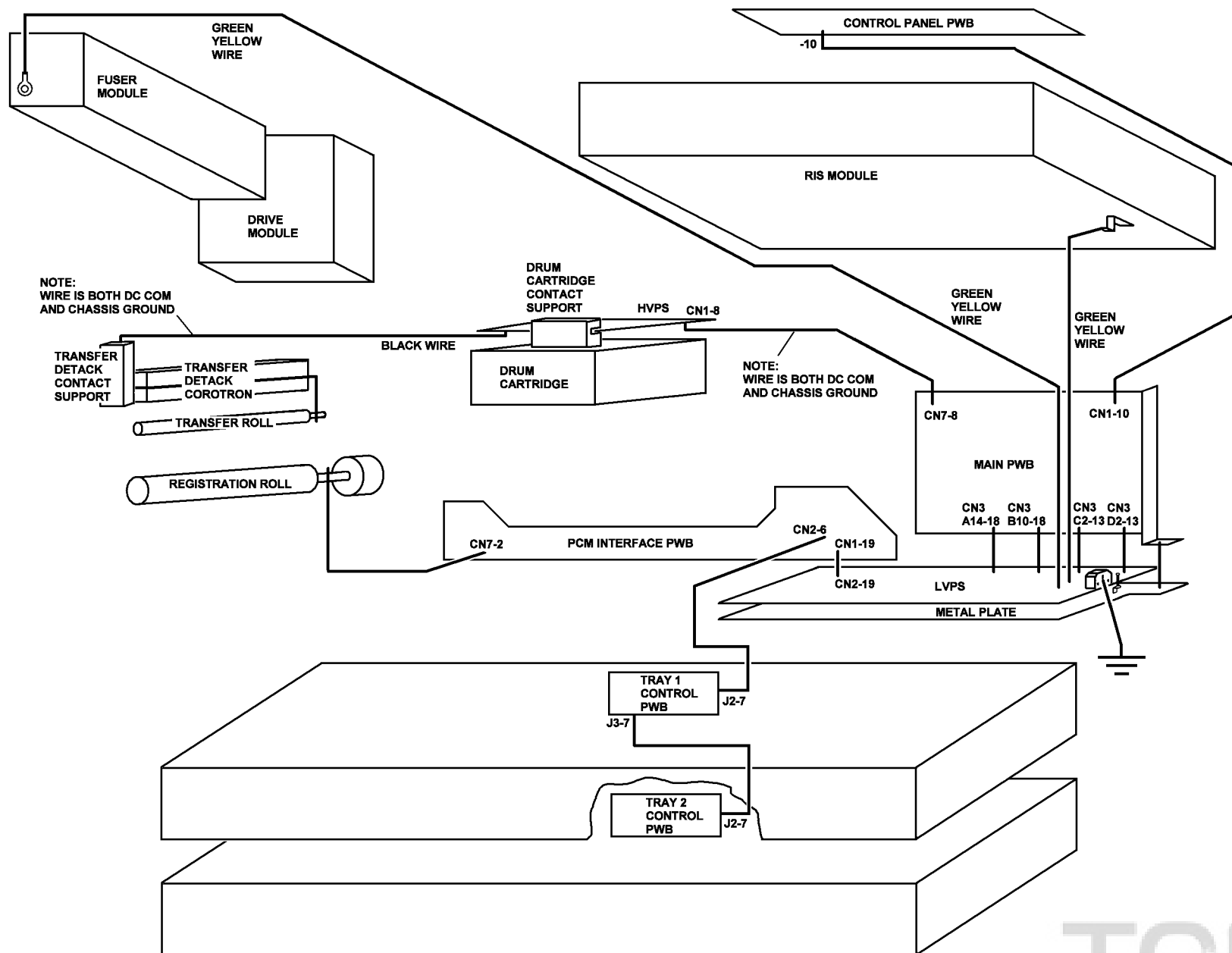


Рисунок 17 Разводка проводов заземления